RAFFREDDATORI PER UTENSILI CHE POSSONO SOSTITUIRE IL REFRIGERANTE NELLE LAVORAZIONI MECCANICHE.

Utilizzando solo aria compressa i Raffreddatori Cold Gun forniscono un flusso d'aria fredda per raffreddare utensili e pezzi in lavorazione.

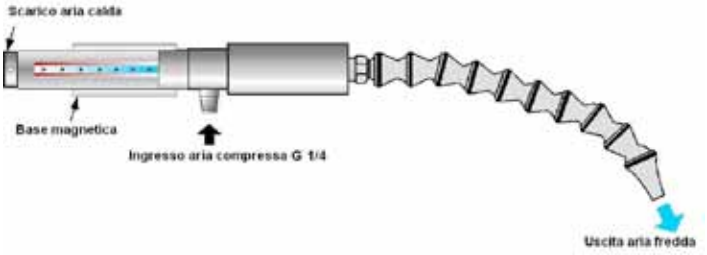
Che cosa sono

I Cold Gun incorporano un tubo a vortice in acciaio inox AISI 304 in grado di convertire il flusso d'aria proveniente da un compressore in aria fredda con temperatura di 28 °C in meno rispetto alla temperatura dell'aria compressa che alimenta il dispositivo. E' possibile dotarli di un tubetto snodabile per poter dirigere il flusso di aria fredda nel punto desiderato. Nessuna parte in movimento e nessuna manutenzione per lunga durata.

Caratteristiche tecniche

Funzionano ad aria compressa, generalmente a pressioni tra 5,5 e 6,9 BAR. Il consumo del modello 5015 alla massima pressione è di 425 Nlitri/min, capacità di raffreddamento pari a 1000 Btu/h, mentre per il modello 5030 il consumo è 850 Nlitri/min e la capacità di raffreddamento è 2000 Btu/h. Rumorosità 70 dBA. Le prestazioni sono regolabili variando la pressione dell'aria compressa fornita.

Come funzionano



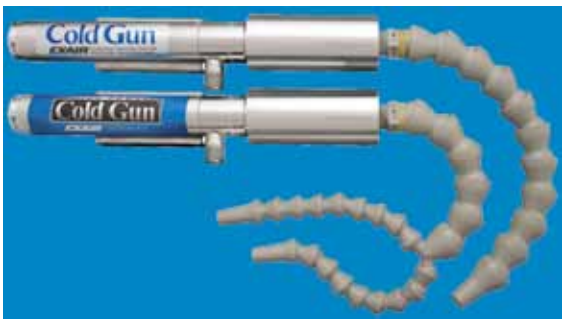
L'aria compressa entra nel tubo a vortice inox integrato nel Cold Gun ed è convertita in due flussi separati, uno caldo ed uno freddo (per maggiori informazioni vedere tubi a vortice). Il flusso di aria calda viene silenziato e scaricato nell'ambiente mentre il flusso di aria fredda viene convogliato, attraverso il tubetto snodabile, verso la zona da raffreddare.

Applicazioni

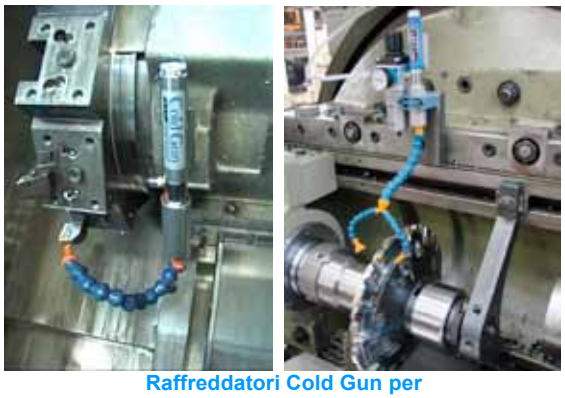
- Affilatura di utensili
- Tornitura, fresatura, foratura e taglio
- Rettifica di superfici piane e tonde, lucidatura
- Raffreddamento di materiali che non possono essere bagnati o sporcati con le emulsioni
- Raffreddamento aghi di macchine da cucire e tagli industriali
- Raffreddamento di particolari estrusi o materie plastiche nello stampaggio ad indurimento rapido
- Raffreddamento testine di macchine marcatrici

Vantaggi

- Eliminazione del rischio di bruciature taglienti
- Aumento della produttività
- Prolungamento della vita degli utensili ed evita scheggiature
- Esenzione da manutenzione, costruito in inox ed alluminio
- Maggiore velocità di lavorazione e durata dell'utensile
- Compattezza, leggerezza e robustezza
- Sicurezza (non è collegato alla linea elettrica)
- Supporto magnetico in dotazione



Raffreddatore Cold Gun 5215J
e Raffreddatore High Power Cold Gun 5330J



Raffreddatori Cold Gun per
operazioni di tornitura e fresatura

Taglio alta velocità: Cold Gun raffredda
lama circolare per taglio filtri
sigarette (10.000 tagli/minuto)

Taglio laser per diminuire i tempi di
lavorazione e utilizzare subito il pezzo tagliato

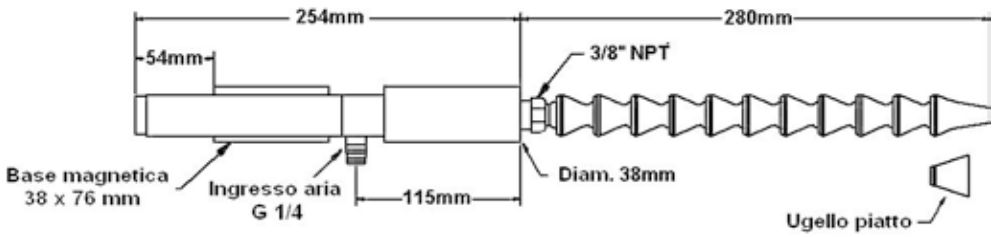
Tornitura, fresatura, foratura, affilatura

Il calore generato durante le lavorazioni meccaniche riduce la vita degli utensili e la qualità della finitura. Utilizzando i Raffreddatori Cold Gun il calore viene dissipato rapidamente prolungando la vita degli utensili e permettendo aumenti di produttività in tutti quei casi dove i liquidi refrigeranti non possono essere utilizzati o si vogliono eliminare. Anche per le lavorazioni ad alta velocità i vantaggi introdotti dal raffreddamento con i dispositivi Cold Gun permettono di aumentare la durata degli utensili e la produttività delle macchine migliorando la finitura delle superfici. L'aria fredda elimina le rotture causate da surriscaldamento e la bruciatura degli spigoli taglienti aumentando il tempo di lavoro dell'utensile tra una affilatura e la successiva.

Controllo della temperatura in uscita

Cold Gun produce aria fredda istantaneamente appena viene fornita alimentazione. Per evitare sprechi di aria compressa è possibile azionare il dispositivo solo quando è necessario, utilizzando una valvola manuale o una elettrovalvola.

Dimensioni



Raffreddatore Cold Gun 5215 (singola uscita)

Raffreddatore Cold Gun 5315 (doppia uscita)

Raffreddatore High Power Cold Gun 5230 (singola uscita)

Raffreddatore High Power Cold Gun 5330 (doppia uscita)

Modelli disponibili

Codice	Descrizione
5015	Raffreddatore Cold Gun (con installato generatore 15R consumo 425 Nl/min)
5030	Raffreddatore Cold Gun (con installato generatore 30R consumo 850 Nl/min)
5215J	Kit raffreddatore Cold Gun consumo 425 Nl/min + tubetto snodabile 1 uscita
5315J	Kit raffreddatore Cold Gun consumo 425 Nl/min + tubetto snodabile 2 uscite
5230J	Kit raffreddatore Cold Gun consumo 850 Nl/min + tubetto snodabile 1 uscita
5330J	Kit raffreddatore Cold Gun consumo 850 Nl/min + tubetto snodabile 2 uscite
5215	Kit raffreddatore Cold Gun consumo 425 Nl/min + tubetto 1 uscita + filtro separatore di condensa
5315	Kit raffreddatore Cold Gun consumo 425 Nl/min + tubetto 2 uscite + filtro separatore di condensa
5230	Kit raffreddatore Cold Gun consumo 850 Nl/min + tubetto 1 uscita + filtro separatore di condensa
5330	Kit raffreddatore Cold Gun consumo 850 Nl/min + tubetto 2 uscite + filtro separatore di condensa
5901	Tubetto snodabile a singola uscita (con ugello tondo e piatto)
5902	Tubetto snodabile a doppia uscita (con ugello tondo e piatto)