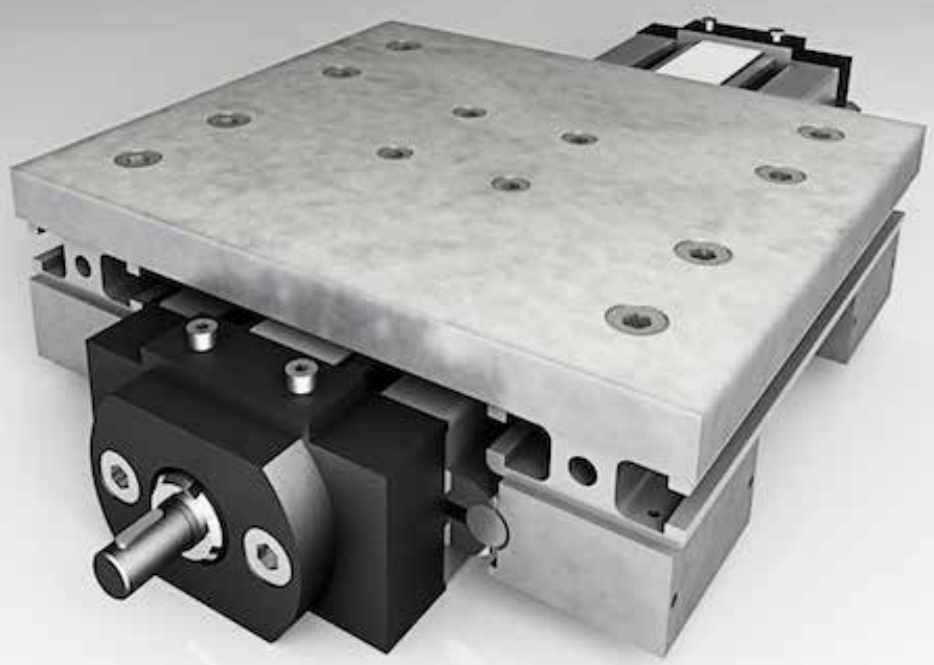
forniture
per
l'industria
gelmini s.r.l.

Unita' Lineari a VITE



MODULI LINEARI MOVIMENTAZIONE A VITE

Scorrimento a rotelle/Serie ELV

La serie ELV è caratterizzata da scorrimento su rotelle e movimentazione con vite trapezoidale. Essa è indicata in tutte quelle applicazione dove non sono richieste particolari precisioni di posizionamento ed alte dinamiche.
La serie ELVC con vite trapezoidale dx/sx consente con una sola motorizzazione di ottenere un movimento contrapposto dei carrelli.

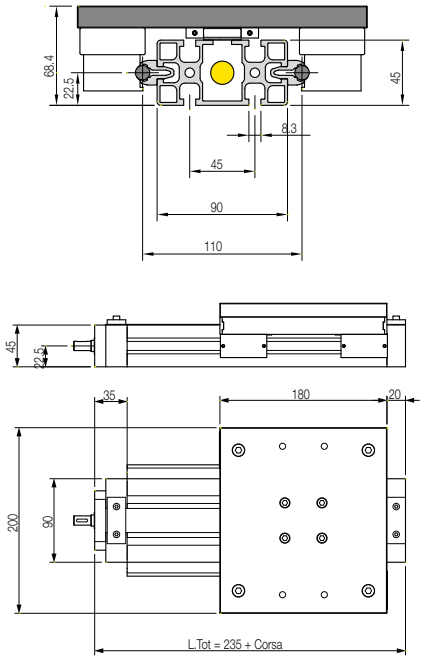
OPZIONI

- predisposizione attacco motore
- forature supplementari
- accessori di fissaggio
- possibilità di trattamenti anticorrosione

Tutti i moduli lineari vengono forniti assemblati, senza motorizzazione.

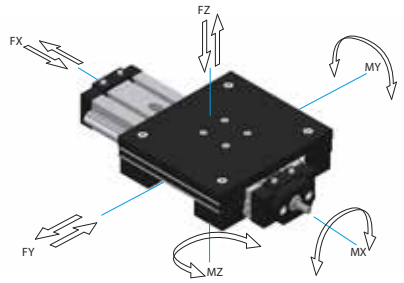
N.B. tutti i moduli lineari possono essere personalizzabili a disegno secondo le specifiche dei clienti. In questo catalogo sono riportati gli standard disponibili a magazzino e i dati possono essere soggetti a cambiamenti senza preavviso. **Contattare sempre l'ufficio tecnico per la verifica dell'applicazione.**

ELV



Caratteristiche tecniche	
N rotelle	4
Ripetibilità di posizionamento	+/- 0.5 mm
Diametro codolo	Ø 10 mm
Vite	TPN 16x4

Massa corsa 0 mm	4.103 Kg
Massa corsa ogni 100 mm	0.49 Kg

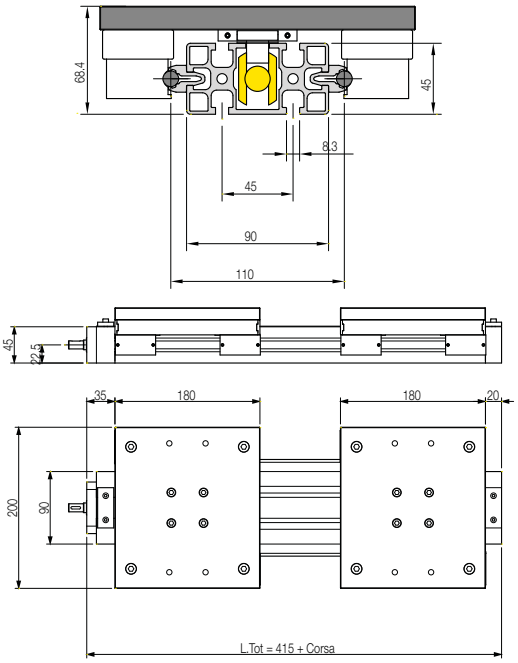


Carichi massimi	Momenti massimi
FX = - N	MX = 140 Nm
FY = 2100 N	MY = 120 Nm
FZ = 1200 N	MZ = 220 Nm

COPPIA A VUOTO MINIMA	0.2 Nm

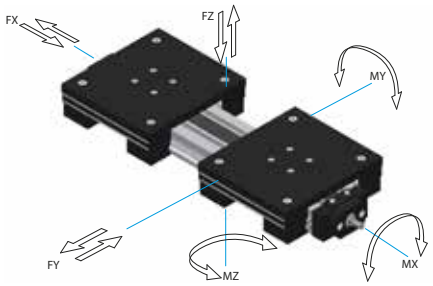
Carichi consigliati	Momenti consigliati
FX = - N	MX = 28 Nm
FY = 420 N	MY = 24 Nm
FZ = 240 N	MZ = 44 Nm

ELVC



Caratteristiche tecniche	
N rotelle	4
Ripetibilità di posizionamento	+/- 0.5 mm
Diametro codolo	Ø 10 mm
Vite	TPN 16x4

Massa corsa 0 mm	7.546 Kg
Massa corsa ogni 100 mm	0.49 Kg



Carichi massimi	Momenti massimi
FX = - N	MX = 140 Nm
FY = 2100 N	MY = 120 Nm
FZ = 1200 N	MZ = 220 Nm

COPPIA A VUOTO MINIMA	0.2 Nm

Carichi consigliati	Momenti consigliati
FX = - N	MX = 28 Nm
FY = 420 N	MY = 24 Nm
FZ = 240 N	MZ = 44 Nm

MODULI LINEARI MOVIMENTAZIONE A VITE

Scorrimento a ricircolo di sfere/Serie AGV-AG2V

La serie AGV, con sezione dell' estruso variabile da 50 a 200mm, è indicata quando si richiede una elevata precisione di posizionamento e ripetibilità. La vite standard è rullata ISO7 con chiocciola a gioco ridotto e lo scorrimento del carrello avviene su guide a ricircolo di sfere tramite due/quattro cursori in funzione del tipo di profilo.
Viene fornita la possibilità di scelta tra diversi passi, precisione e precarico della vite.

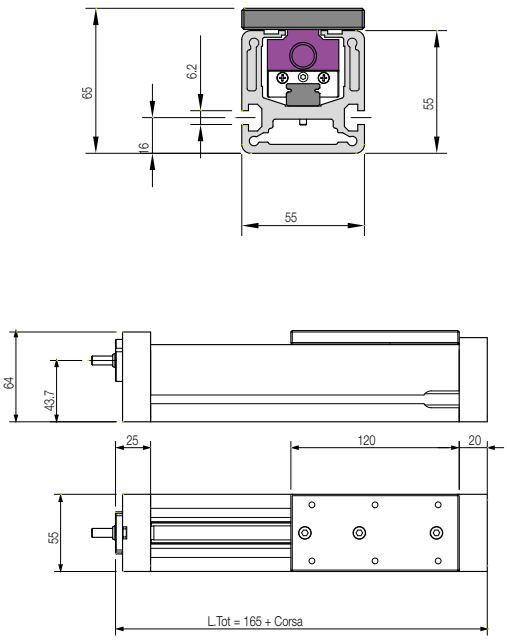
OPZIONI

- predisposizione attacco motore
- forature supplementari
- accessori di fissaggio
- possibilità di trattamenti anticorrosione

Tutti i moduli lineari vengono forniti assemblati, senza motorizzazione.

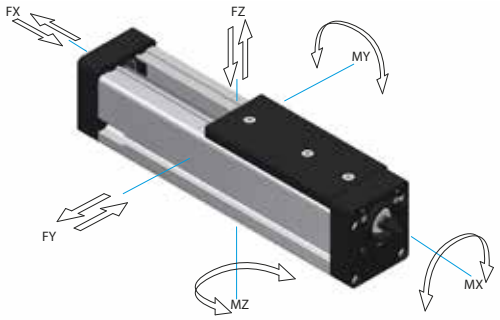
N.B. tutti i moduli lineari possono essere personalizzabili a disegno secondo le specifiche dei clienti. In questo catalogo sono riportati gli standard disponibili a magazzino e i dati possono essere soggetti a cambiamenti senza preavviso. **Contattare sempre l'ufficio tecnico per la verifica dell'applicazione.**

AGV55



Caratteristiche tecniche	
N pattini	1
Ripetibilità di posizionamento	+/- 0.07 mm
Diametro codolo	Ø 6 - 6.35 mm
Vite	D.10 P3

Massa corsa 0 mm	1.496 Kg
Massa corsa ogni 100 mm	0.47 Kg

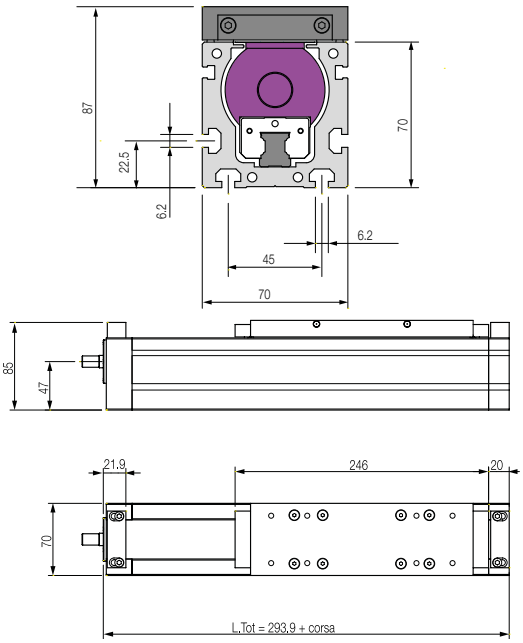


Carichi massimi	Momenti massimi
FX = 2300 N	MX = 73.5 Nm
FY = 6370 N	MY = 57.8 Nm
FZ = 6370 N	MZ = 57.8 Nm

COPPIA A VUOTO MINIMA	0.1 Nm

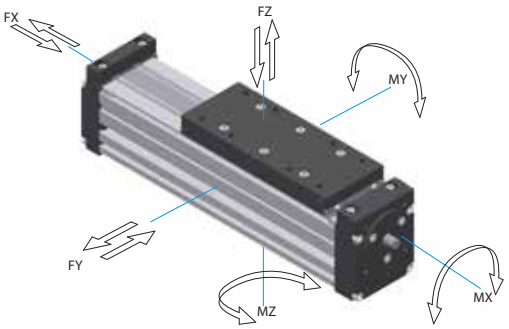
Carichi consigliati	Momenti consigliati
FX = 460 N	MX = 14.7 Nm
FY = 1274 N	MY = 11.5 Nm
FZ = 1274 N	MZ = 11.5 Nm

AGV70



Caratteristiche tecniche	
N pattini	2
Ripetibilità di posizionamento	+/- 0.05 mm
Diametro codolo	Ø 11 mm
Vite	D.16 P5 / P10

Massa corsa 0 mm	4.623 Kg
Massa corsa ogni 100 mm	0.71 Kg

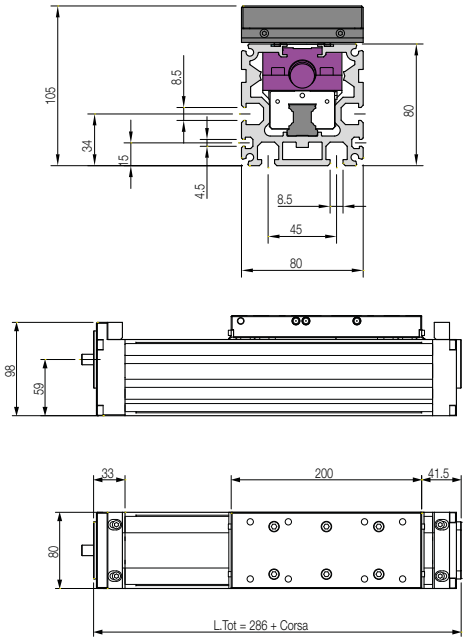


Carichi massimi	Momenti massimi
FX = 12300 N	MX = 121.3 Nm
FY = 6370 N	MY = 882.6 Nm
FZ = 12792 N	MZ = 882.6 Nm

COPPIA A VUOTO MINIMA	0.2 Nm

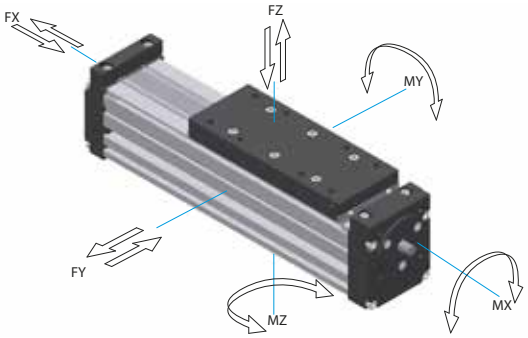
Carichi consigliati	Momenti consigliati
FX = 2460 N	MX = 24.3 Nm
FY = 1274 N	MY = 176.5 Nm
FZ = 2558.4 N	MZ = 176.5 Nm

AGV80



Caratteristiche tecniche	
N pattini	2
Ripetibilità di posizionamento	+/- 0.05 mm
Diametro codolo	Ø 11 mm
Vite	D.16 P5 / P10

Massa corsa 0 mm	5.011 Kg
Massa corsa ogni 100 mm	0.93 Kg

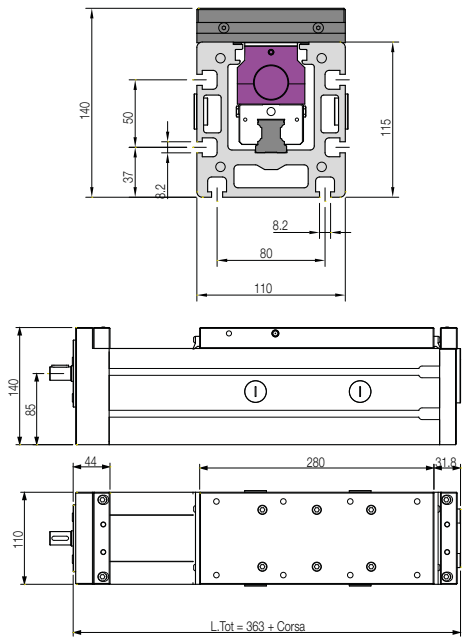


Carichi massimi	Momenti massimi
FX = 12300 N	MX = 388 Nm
FY = 30450 N	MY = 1780 Nm
FZ = 30450 N	MZ = 1780 Nm

COPPIA A VUOTO MINIMA	0.2 Nm

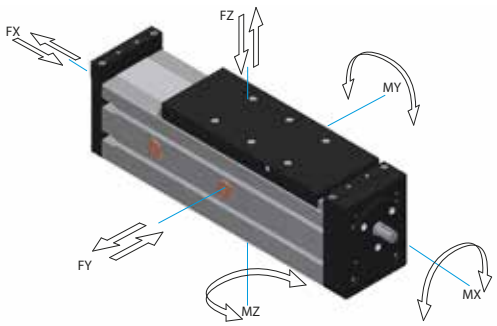
Carichi consigliati	Momenti consigliati
FX = 2460 N	MX = 77.6 Nm
FY = 6090 N	MY = 356 Nm
FZ = 6090 N	MZ = 356 Nm

AGV110



Caratteristiche tecniche	
N pattini	2
Ripetibilità di posizionamento	+/- 0.05 mm
Diametro codolo	Ø 16 mm
Vite	D.25 P5 / P10 / P20

Massa corsa 0 mm	11.926 Kg
Massa corsa ogni 100 mm	2.01 Kg

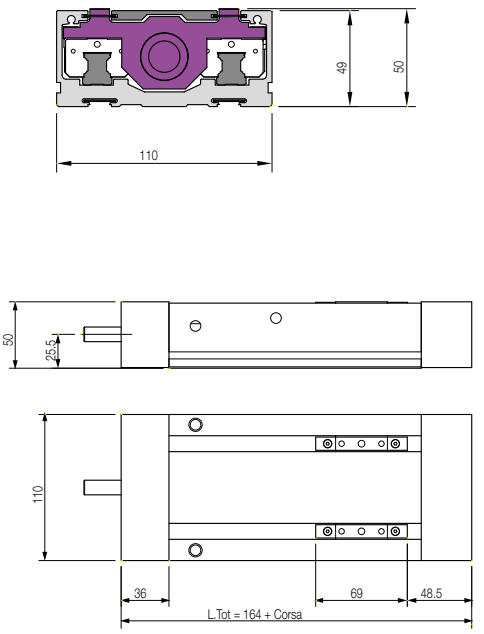


Carichi massimi	Momenti massimi
FX = 15700 N	MX = 518 Nm
FY = 36900 N	MY = 3638 Nm
FZ = 36900 N	MZ = 3638 Nm

COPPIA A VUOTO MINIMA	0.32 Nm

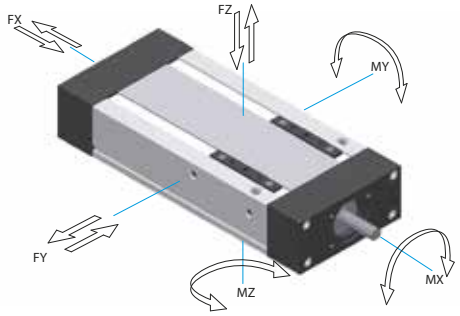
Carichi consigliati	Momenti consigliati
FX = 3140 N	MX = 103.6 Nm
FY = 7380 N	MY = 727.6 Nm
FZ = 7380 N	MZ = 727.6 Nm

AG2V110



Caratteristiche tecniche	
N pattini	2
Ripetibilità di posizionamento	+/- 0.05 mm
Diametro codolo	Ø 11 mm
Vite	D.16 P5 / P10

Massa corsa 0 mm	2.687 Kg
Massa corsa ogni 100 mm	0.90 Kg

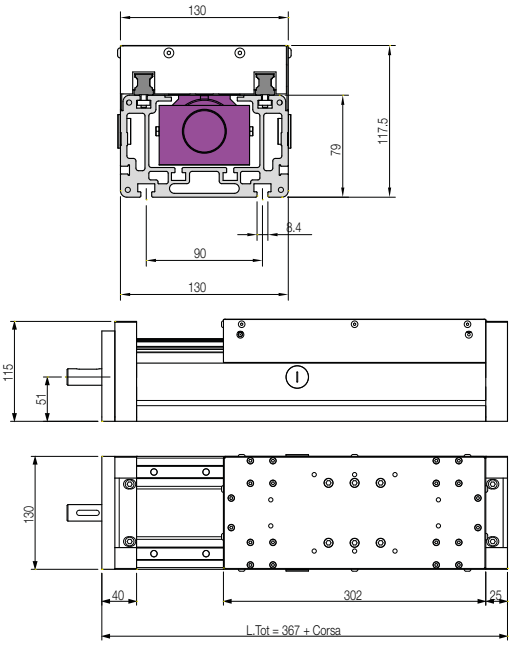


Carichi massimi	Momenti massimi
FX = 9600 N	MX = 416 Nm
FY = 12600 N	MY = 65 Nm
FZ = 12600 N	MZ = 65 Nm

COPPIA A VUOTO MINIMA	0.2 Nm

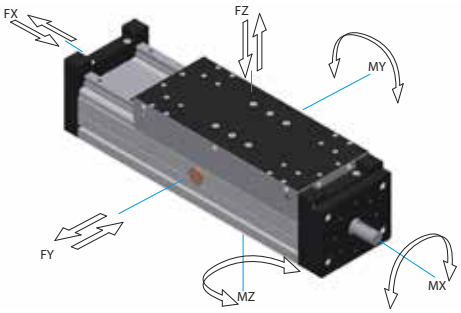
Carichi consigliati	Momenti consigliati
FX = 1920 N	MX = 83.2 Nm
FY = 2520 N	MY = 13 Nm
FZ = 2520 N	MZ = 13 Nm

AG2V130



Caratteristiche tecniche	
N pattini	4
Ripetibilità di posizionamento	+/- 0.05 mm
Diametro codolo	Ø 19 mm
Vite	D.32 P5 / P10

Massa corsa 0 mm	10.468 Kg
Massa corsa ogni 100 mm	1.24 Kg

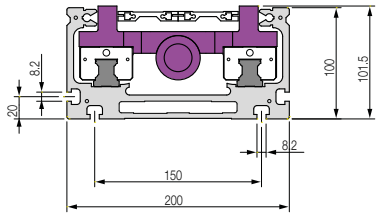


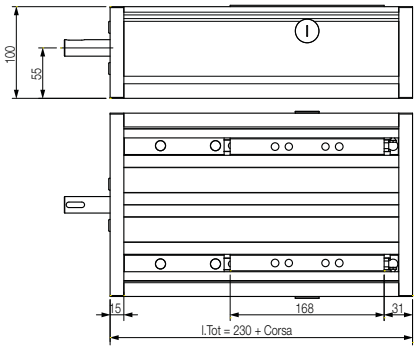
Carichi massimi	Momenti massimi
FX = 31700 N	MX = 967 Nm
FY = 20590 N	MY = 2203 Nm
FZ = 20590 N	MZ = 2203 Nm

COPPIA A VUOTO MINIMA	0.4 Nm

Carichi consigliati	Momenti consigliati
FX = 6340 N	MX = 193.4 Nm
FY = 4118 N	MY = 440.6 Nm
FZ = 4118 N	MZ = 440.6 Nm

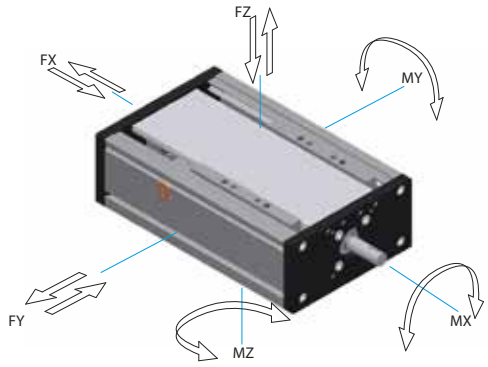
AG2V200





Caratteristiche tecniche	
N pattini	4
Ripetibilità di posizionamento	+/- 0.05 mm
Diametro codolo	Ø 18 mm
Vite	D.25 P5 / P10

Massa corsa 0 mm	8.602 Kg
Massa corsa ogni 100 mm	2.16 Kg



Carichi massimi	Momenti massimi
FX = 17240 N	MX = 3900 Nm
FY = 60000 N	MY = 4000 Nm
FZ = 60000 N	MZ = 4000 Nm

COPPIA A VUOTO MINIMA	0.35 Nm

Carichi consigliati	Momenti consigliati
FX = 3448 N	MX = 780 Nm
FY = 12000 N	MY = 800 Nm
FZ = 12000 N	MZ = 800Nm

forniture
per
l'industria
gelmini s.r.l.

forniture per l'industria gelmini s.r.l.

Sede: Via Cerati, 3/A - 43126 PARMA
Tel. 0521.993844 - info@forniturегelmini.com

Fax Unico 0521.986694

Filiale: Via Tiziano, 11 - 46040 Guidizzolo (MN)
Tel. 0376.847123 - mantova@forniturегelmini.com

www.gelmini-shop.it
www.forniturегelmini.com