forniture
per
l'industria
gelmini s.r.l.

www.forniturегelmini.com

viti manovra

Viti Rullate Trapezoidali

Viti di manovra
Sintesi delle gamme

Viti rullate trapezoidali	Acciaio low carbon	**RAT**	trapezio CARBON
	Acciaio high carbon	**RATHCP**	
	Acciaio Inox 304	**RIT304**	trapezio INOX
	Acciaio Inox 316	**RIT316**	
	ETG 100	**RATH**	trapezio HEAVY

			Cilindriche	Cilindriche XL	Flangiate	Flangiate XL	Quadre	Quadre preforate	Esagonali
Madreviti	trapezio NUT Tutto materiale	Acciaio	**MAC**	**MACXL**	**MAF**		**MAQ**	**MAQF**	**MAE**
		CuSn12	**MBC**	**MBCXL**	**MBF**	**MBFXL**	**MBQ**	**MBQF**	
		Lega di Rame	**MLRC**		**MLRF**	**MLRFXL**	**MLRQ**		
		Bronzo Alluminio			**MBALF**	**MBALFXL**			
		Acciaio Inox 303	**MIC303**						**MIE303**
		Acciaio Inox 304	**MIC304**						**MIE304**
		Poliammide PA6 + Olio	**MPAIC**				**MPQ**		
		Poliammide PA6 + Lubrificanti				**MPA2XL**			
		Poliammide PA6 + MoS2	**MPA3C**						
		Poliacetale POM C	**MPC**		**MPFXL**				
			Inserto filettato bronzo	Inserto filettato Poliacetale POM C	Inserto filettato Poliammide PA6 + olio	Inserto filettato Poliammide PA6 + lubrificanti	Inserto filettato Poliammide PA6 + MoS2	Flangia acciaio	Flangia acciaio Inox
	swap TRAPEZIO Modulari swap T-NOSE	Flangiata inserto filettato sostituibile acciaio	**SWAP FAB**	**SWAP FAP**	**SWAP INPA**	**SWAP INPA2**	**SWAP INPA3**		
		Flangiata inserto filettato sostituibile acciaio Inox	**SWAP FIB**	**SWAP FIP**					
		Cilindrica CuSn12 con flangia applicabile						**MTNB**	**MTNBI**
		Cilindrica Lega di Rame con flangia applicabile						**MTNLR**	**MTNLRI**

custom	Viti	Lavorazione terminali viti
		Rivestimenti speciali sulle filettature
		Filettatura asportata
		Filettatura fresata
	Madreviti	Forme a disegno madreviti
		Gioco radiale personalizzato

accessori	Lubrificanti
	Supporti adattatori per madreviti

Viti di manovra
Programma di vendita

Viti Rullate

Viti Rullate Trapezoidali in acciaio al carbonio 07

Gamma RAT 08
(C20 1-2 principi)
Gamma RATHCP 10
(C45 di precisione 1-2 principi)

Viti Rullate Trapezoidali in acciaio alta resistenza 12

Gamma RAT Heavy 13
(8.8 1 principio)

Viti Rullate Trapezoidali in acciaio Inox 14

Gamma RIT304 15
(Aisi 304 1-2 principi)
Gamma RIT316 17
(Aisi 316)

Madreviti a tutto materiale

Madreviti a tutto materiale in acciaio automatico 18

Gamma MAC (cilinidriche) 19
Gamma MACXL (clinidriche lunghezza maggiorata) 21
Gamma MAF (flangiate) 22
Gamma MAE (esagonali) 23
Gamma MAQ (quadre) 24
Gamma MAQF
(quadre preforate) 26

Madreviti a tutto materiale in bronzo GCuSn12 27

Gamma MBC (cilinidriche) 28
Gamma MBF (flangiate) 30
Gamma MBFXL (flangiate lunghezza maggiorata) 32
Gamma MBQ (quadre) 33

Gamma MBQF
(quadre preforate) 34

Madreviti a tutto materiale in lega di rame 35
Gamma MLRC (cilinidriche) 36
Gamma MLRF (flangiate) 37
Gamma MLRFXL (flangiate lunghezza maggiorata) 38
Gamma MLRQ (quadre) 39

Madreviti a tutto materiale in bronzo alluminio 40

Gamma MBALF (flangiate) 41
Gamma MBALFXL (flangiate lunghezza maggiorata) 42

Madreviti a tutto materiale in acciaio Inox 43

Gamma MIC303 (cilinidriche) 44
Gamma MIE303 (esagonali) 45
Gamma MIC304 (cilinidriche) 46
Gamma MIE304 (esagonali) 47

Madreviti a tutto materiale in materali plastici 48

Poliammide PA6+olio
Gamma MPA1C (cilinidriche) 49
Gamma MPQ (quadre) 50

Poliammide PA6+lubrificanti solidi
Gamma MPA2FXL (flangiate lunghezza maggiorata) 51

Poliammide PA6+MoS2
Gamma MPA3C (cilinidriche) 52
Poliacetale POM-C
Gamma MPC (cilinidriche) 53

Gamma MPCC (cilinidriche con sede chiavetta) 54
Gamma MPFXL (flangiate lunghezza maggiorata) 55

Madreviti modulari

Swap 56
Gamma FAB (flangiate acciaio-bronzo) 57
Gamma FAP (flangiate acciaio-poliacetale POM-C) 58
Gamma FIP (flangiate inox-poliacetale POM-C) 59

SwapIn (interni filettati per madreviti Swap) 60
SwapInB (bronzo) 61
SwapInP (poliacetale POM-C) 62
SwapInA1 (PA6+olio) 63
SwapInA2 (PA6+MoS2) 64
SwapInA3 (PA6+lub.solidi) 65

T-Nose Nut con flangia in acciaio brunito 66
Gamma MTNB (bronzo) 67
Gamma MTNLR (lega rame) 68

Personalizzazioni 69
- Lavorazione Terminali Viti
- Rivestimenti superficiali filettature
- Filettatura Asportata-Fresata
- Madreviti personalizzate
- Gioco radiale personalizzato
- Rivestimenti superficiali madreviti

Lavorazione Terminali Viti 70

Accessori 71
Lubrificanti viti di manovra 72
Supporti adattatori per madreviti flangiate 73

Informazioni tecniche
Scelta componenti 74
Dimensionamento a carichi assiali di trazione e compressione 77
Dimensionamento alla velocità critica 80
Dimensionamento ad usura 82
Rendimento, carico assiale, coppia, potenza 86
Formulario 88

Viti rullate trapezoidali
Viti in acciaio al carbonio

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Viti di manovra rullate a profilo di filetto Trapezoidale. Gli azionamenti con viti di manovra rullate rappresentano una soluzione economica ed efficace per costruzioni nei settori del serraggio, del posizionamento e dell'avanzamento.

Impieghi consigliati

Gamma RAT
Vasto campo di impiego negli azionamenti finalizzati al serraggio od alla manovra di elevati carichi con ridotte velocità di avanzamento. La versione a due principi raddoppia la velocità di avanzamento e trova largo impiego negli azionamenti economici per i settori del posizionamento.

Gamma RAT High Carbon Precision (RATHCP)
Utilizzo negli azionamenti finalizzati al posizionamento ove è richiesta precisione e qualità. La versione a due principi raddoppia la velocità di avanzamento e trova impiego negli azionamenti per i settori del posizionamento.

Precisione di passo

La gamma RAT è realizzata in classe C8 (0,100mm/300 mm) mentre la gamma RATHCP in classe C7 (0,050mm/300 mm). Il controllo è effettuato "on process" mediante strumentazione digitale a garanzia del mantenimento dei valori prefissati.

Rettilineità

La rettilineità è controllata con procedure qualitative a garanzia del mantenimento dei valori prefissati.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio al carbonio C20

Garantisce buoni risultati di durezza superficiale sul filetto e presenta ottima lavorabilità ad asportazione.

Acciaio al carbonio C45

Garantisce eccellenti risultati di durezza superficiale sul filetto e del nocciolo. Ottime caratteristiche di temprabilità.

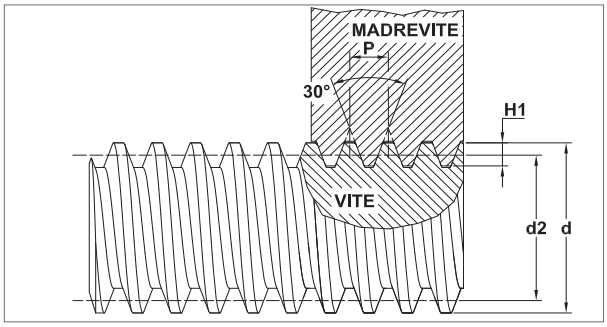
Dati Tecnici	Gamme RAT - RATHCP
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7e
Numero di principi	1 - 2
Diametri disponibili:	
1 principio	10 - 80 mm
2 principi	12 - 40 mm
Passi disponibili:	
1 principio	3 - 10 mm
2 principi	6 - 14 mm
Senso di rotazione:	
1 principio	destro e sinistro
2 principi	destro
Lunghezza max:	3000 mm - 6000 mm
Classe di Precisione ISO 3408-3 :	
1 principio	RAT = C8 = 0,100 mm su 300 mm RATHCP = C7 = 0,050 mm su 300 mm
2 principi	RAT = C8 = 0,100 mm su 300 mm
Rettilineità:	
1 principio	RAT = 0,10 - 0,50 mm su 300 mm RATHCP = 0,03 - 0,10 mm su 300 mm
2 principi	RAT = 0,10 - 0,50 mm su 300 mm RATHCP = 0,03 - 0,10 mm su 300 mm

Viti rullate trapezoidali

Viti in acciaio al carbonio

Gamma RAT

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	C22E 1.1151 Acciaio al carbonio C20
Principi di filetto	1
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm fino al Tr18x04 6000 mm dal Tr20x04



	Codice Articolo	Filetto	Verso	d		d2		Linearità	Angolo elica α (1)	rendimento η (2)	H1 mm (3)	momento d'inerzia superficiale Iy [10^4 mm^4]	momento di resistenza 10^3 mm^3	massa Kg/m
				min	max	min	max							
S	RAT10031D	Tr10x03	DX	9,764	10,000	8,191	8,415	0,5	6°24'	0,51	1,5	0,0057	0,02	0,45
S	RAT10031S	Tr10x03 LH	SX	9,764	10,000	8,191	8,415	0,5	6°24'	0,51	1,5	0,0057	0,02	0,45
S	RAT12031D	Tr12x03	DX	11,764	12,000	10,191	10,415	0,5	5°12'	0,46	1,5	0,02	0,047	0,65
S	RAT12031S	Tr12x03 LH	SX	11,764	12,000	10,191	10,415	0,5	5°12'	0,46	1,5	0,02	0,047	0,65
S	RAT14041D	Tr14x04	DX	13,700	14,000	11,640	11,905	0,5	6°03'	0,5	2	0,03	0,067	0,89
S	RAT14041S	Tr14X04 LH	SX	13,700	14,000	11,640	11,905	0,5	6°03'	0,5	2	0,03	0,067	0,89
S	RAT16041D	Tr16x04	DX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	0,46	2	0,068	0,124	1,2
S	RAT16041S	Tr16x04 LH	SX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	0,46	2	0,068	0,124	1,2
S	RAT18041D	Tr18x04	DX	17,700	18,000	15,640	15,905	0,3	4°33'	0,43	2	0,133	0,206	1,58
S	RAT18041S	Tr18x04 LH	SX	17,700	18,000	15,640	15,905	0,3	4°33'	0,43	2	0,133	0,206	1,58
S	RAT20041D	Tr20x04	DX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	0,4	2	0,238	0,318	2,01
S	RAT20041S	Tr20x04 LH	SX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	0,4	2	0,238	0,318	2,01
S	RAT22051D	Tr22x05	DX	21,665	22,000	19,114	19,394	0,2	4°40'	0,43	2,5	0,285	0,366	2,35
S	RAT22051S	Tr22x05 LH	SX	21,665	22,000	19,114	19,394	0,2	4°40'	0,43	2,5	0,285	0,366	2,35
S	RAT24051D	Tr24x05	DX	23,665	24,000	21,094	21,394	0,2	4°14'	0,41	2,5	0,465	0,526	3,1
S	RAT25051D	Tr25x05	DX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	0,4	2,5	0,53	0,61	3,1
S	RAT25051S	Tr25x05 LH	SX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	0,4	2,5	0,53	0,61	3,1
S	RAT28051D	Tr28x05	DX	27,665	28,000	25,094	25,394	0,1	3°34'	0,37	2,5	1,055	0,976	3,75
S	RAT28051S	Tr28x05 LH	SX	27,665	28,000	25,094	25,394	0,1	3°34'	0,37	2,5	1,055	0,976	3,75
S	RAT30061D	Tr30x06	DX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	0,4	3	1,135	1,03	4,52
S	RAT30061S	Tr30x06 LH	SX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	0,4	3	1,135	1,03	4,52
S	RAT32061D	Tr32x06	DX	31,625	32,000	24,463	25,000	0,1	3°45'	0,39	3	1,610	1,34	4,55
S	RAT35061D	Tr35x06	DX	34,625	35,000	31,547	31,882	0,1	3°25'	0,36	3	2,68	2,04	6,34
S	RAT35061S	Tr35x06 LH	SX	34,625	35,000	31,547	31,882	0,1	3°25'	0,36	3	2,68	2,04	6,34
S	RAT36061D	Tr36x06	DX	35,625	36,000	32,547	32,882	0,1	3°18'	0,36	3	2,67	2,13	6,71
S	RAT36061S	Tr36x06 LH	SX	35,625	36,000	32,547	32,882	0,1	3°18'	0,36	3	2,67	2,13	6,71
S	RAT40071D	Tr40x07	DX	39,575	40,000	36,020	36,375	0,1	3°30'	0,37	3,5	4,25	2,79	8,21
S	RAT40071S	Tr40x07 LH	SX	39,575	40,000	36,020	36,375	0,1	3°30	0,37	3,5	4,25	2,79	8,21
S	RAT45081D	Tr45x08	DX	44,550	45,000	40,493	40,868	0,1	3°33'	0,35	4	7,32	4,21	10,35
S	RAT45081S	Tr45x08 LH	SX	44,550	45,000	40,493	40,868	0,1	3°33'	0,35	4	7,32	4,21	10,35
S	RAT50081D	Tr50x08	DX	49,550	50,000	45,468	45,868	0,1	3°10'	0,34	4	11,71	5,96	13,05
S	RAT50081S	Tr50x08 LH	SX	49,550	50,000	45,468	45,868	0,1	3°10	0,34	4	11,71	5,96	13,05
S	RAT55091D	Tr55x09	DX	54,500	55,000	49,935	50,360	0,1	3°03'	0,33	4,5	19,9	8,88	15,41
S	RAT60091D	Tr60x09	DX	59,500	60,000	54,935	55,360	0,2	2°57'	0,33	4,5	26,4	11	18,65
S	RAT60091S	Tr60x09 LH	SX	59,500	60,000	54,935	55,360	0,3	2°57'	0,33	4,5	26,4	11	18,65
S	RAT70101D	Tr70x10	DX	69,470	70,000	64,425	64,850	0,3	2°48'	0,32	5	51,8	18,2	26,05
S	RAT80101D	Tr80x10	DX	79,470	80,000	74,425	74,850	0,3	2°25'	0,29	5	98,9	29,5	34,7

(1) Angolo di spira del diametro medio

(2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito I = 0,1. Nel capitolo Informazioni Tecniche sono disponibili i dati di RENDIMENTO REALE ottenuti sperimentalmente con prove di laboratorio.

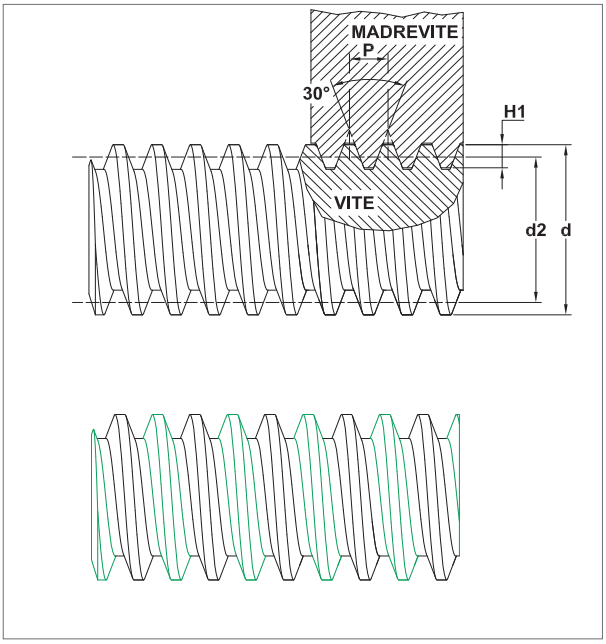
(3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.

S *Stock disponibile a magazzino*

R *Disponibile su richiesta*

Viti rullate trapezoidali
Viti in acciaio al carbonio
Gamma RAT 2 principi

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	C22E 1.1151 Acciaio al carbonio C20
Principi di filetto	2
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm

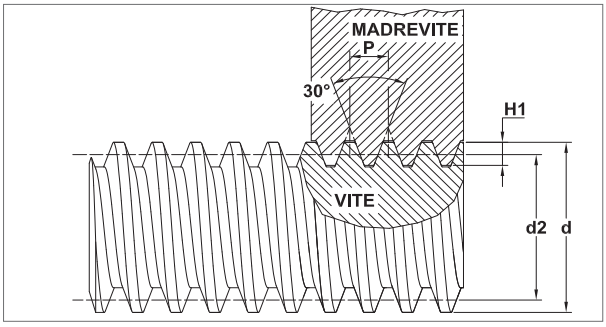


	Codice Articolo	Filetto	Verso	d		d2		Linearità	Angolo elica α (1)	rendimento η (2)	H1 mm (3)	momento d'inerzia superficiale Iy [10^4 mm^4]	momento di resistenza 10^3 mm^3	massa Kg/m
				min	max	min	max							
S	RAT12062D	Tr12x06 (P3)	DX	11,764	12,000	10,164	10,415	0.5	10°21'	0.6	1.5	0.02	0.047	0.65
S	RAT14082D	Tr14x08 (P4)	DX	13,700	14,000	11,608	11,905	0.5	12°03'	0.6	2	0.03	0.067	0.89
S	RAT16082D	Tr16x08 (P4)	DX	15,700	16,000	13,608	13,905	0.3	10°21'	0.6	2	0.068	0.124	1.2
S	RAT18082D	Tr18x08 (P4)	DX	17,700	18,000	15,608	15,905	0.3	9°03'	0.58	2	0.133	0.206	1.58
S	RAT20082D	Tr20x08 (P4)	DX	19,700	20,000	17,608	17,905	0.2	8°03'	0.56	2	0.238	0.318	2.01
S	RAT22102D	Tr22x10 (P5)	DX	21,665	22,000	19,080	19,394	0.2	9°16'	0.58	2.5	0.285	0.366	2.35
S	RAT25102D	Tr25x10 (P5)	DX	24,665	25,000	22,080	22,394	0.2	8°03'	0.58	2.5	0.53	0.61	3.1
S	RAT30122D	Tr30x12 (P6)	DX	29,625	30,000	26,507	26,882	0.2	8°03'	0.57	3	1.135	1.03	4.52
S	RAT40142D	Tr40x14 (P7)	DX	39,575	40,000	35,977	36,375	0.2	7°01'	0.53	3.5	4.25	2.79	8.21

(1) Angolo di spira del diametro medio
(2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito I = 0,1. Nel capitolo Informazioni Tecniche sono disponibili i dati di RENDIMENTO REALE ottenuti sperimentalmente con prove di laboratorio.
(3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.
S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

Viti rullate trapezoidali
Viti di precisione in C45
Gamma RAT HC Precision

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	C45E 1.0503 Acciaio al carbonio C45
Principi di filetto	1
Classe di precisione	C7 = 0,050 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm



	Codice Articolo	Filetto	Verso	d		d2		Linearità	Angolo elica α (1)	rendimento η (2)	H1 mm (3)	momento d'inerzia superficiale Iy [10^4 mm^4]	momento di resistenza 10^3 mm^3	massa Kg/m
				min	max	min	max							
R	RATHCP16041D	Tr16x04	DX	15,700	16,000	13,640	13,905	0.1	5°12'	0.46	2	0.068	0.124	1,2
R	RATHCP20041D	Tr20x04	DX	19,700	20,000	17,640	17,905	0.07	4°03'	0.4	2	0.238	0.318	2,01
R	RATHCP25051D	Tr25x05	DX	24,665	25,000	22,094	22,394	0.05	4°03'	0.4	2.5	0.53	0.61	3,1
R	RATHCP30061D	Tr30x06	DX	29,625	30,000	26,547	26,882	0.04	4°03'	0.4	3	1.135	1.03	4,52
R	RATHCP40071D	Tr40x07	DX	39,575	40,000	36,020	36,375	0.03	3°30'	0.37	3.5	4.25	2.79	8,21
R	RATHCP50081D	Tr50x08	DX	49,550	50,000	45,468	45,868	0.03	3°10'	0.34	4	11.71	5.96	13,05

(1) Angolo di spira del diametro medio

(2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito I = 0,1. Nel capitolo Informazioni Tecniche sono disponibili i dati di RENDIMENTO REALE ottenuti sperimentalmente con prove di laboratorio.

(3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.

S *Stock disponibile a magazzino*

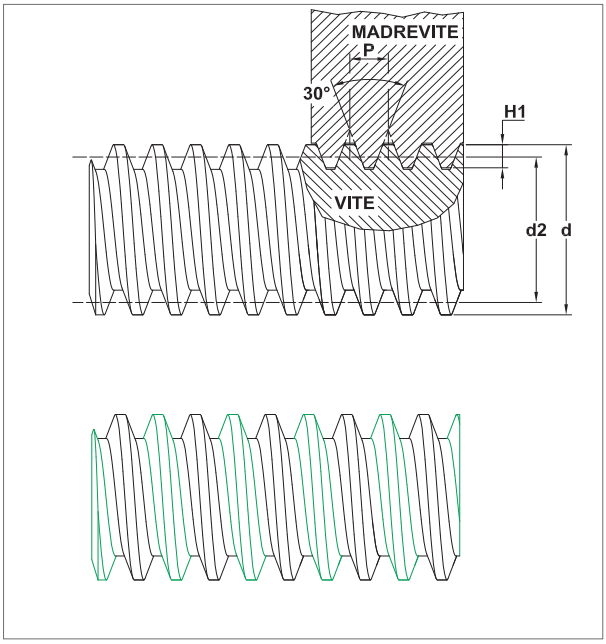
R *Disponibile su richiesta*

Viti rullate trapezoidali

Viti di precisione in C45

Gamma RAT HC Precision 2 principi

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	C45E 1.0503 Acciaio al carbonio C45
Principi di filetto	2
Classe di precisione	C7 = 0,050 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm



	Codice Articolo	Filetto	Verso	d		d2		Linearità	Angolo elica α (1)	rendimento η (2)	H1 mm (3)	momento d'inerzia superficiale Iy [10^4 mm^4]	momento di resistenza 10^3 mm^3	massa Kg/m
				min	max	min	max							
R	RATHCP16082D	Tr16x08 (P4)	DX	15,700	16,000	13,608	13,905	0,1	10°21'	0.6	2	0.068	0.124	1.2
R	RATHCP20082D	Tr20x08 (P4)	DX	19,700	20,000	17,608	17,905	0,07	8°03'	0.56	2	0.238	0.318	2.01
R	RATHCP25102D	Tr25x10 (P5)	DX	24,665	25,000	22,080	22,394	0,05	8°03'	0.58	2.5	0.53	0.61	3.1
R	RATHCP30122D	Tr30x12 (P6)	DX	29,625	30,000	26,507	26,882	0,04	8°03'	0.57	3	1.135	1.03	4.52
R	RATHCP40142D	Tr40x14 (P7)	DX	39,575	40,000	35,977	36,375	0,03	7°01'	0.53	3.5	4.25	2.79	8.21

(1) Angolo di spira del diametro medio

(2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito I = 0,1. Nel capitolo Informazioni Tecniche sono disponibili i dati di RENDIMENTO REALE ottenuti sperimentalmente con prove di laboratorio.

(3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.

S *Stock disponibile a magazzino*

R *Disponibile su richiesta*

Viti rullate trapezoidali
Viti in acciaio ad alta resistenza

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Viti di serraggio rullate a profilo di filetto Trapezoidale. Classe di resistenza 8.8 , con elevatissime prestazioni di durezza nocciolo e fianco di filetto.

Prestazioni :

- Caratteristiche meccaniche della materia prima in classe di resistenza 8.8.
- Assenza di trattamento termico sul prodotto ottenuto con relativa :
  - economia di costi.
  - eliminazione delle fasi di raddrizzatura post-trattamento.
- Superiore resistenza all'usura.
- Compatibibiltà con trattamenti superficiali.
- Ottima lavorabilità meccanica e saldabilità.

Test comparativi con viti rullate in acciaio al carbonio hanno dimostrato:

- test di rottura a carico in **trazione** **+31%**.
- test sulla **durezza** superficiale della parete filetto: **+11%**.

Impieghi consigliati

Esigenze di serraggio con azione di regolazione e blocco dei carichi in situazione statica.

Madreviti

E' consigliato l'utilizzo in accoppiata con madreviti in acciaio a lunghezza maggiorata (MACXL) per aumentare la superficie di appoggio filetti anche su diametri ridotti.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio classe 8.8

Acciaio speciale in classe di resistenza 8.8 allo stato di fornitura. L'azione di deformazione a freddo determinata dalla filettatura rullata aumenta ullteriormente la resistenza dei fianchi di filetto. Ottima lavorabilità meccanica e saldabilità.

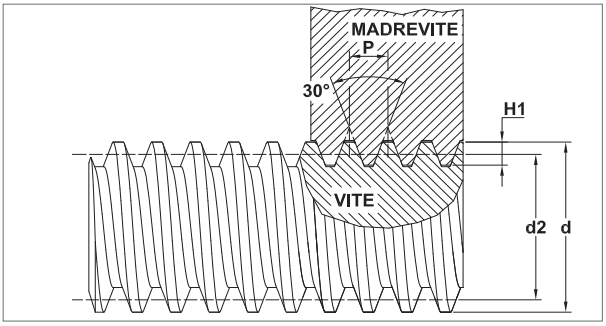
Dati Tecnici	Gamme RAT - RAT Heavy
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7e
Numero di principi	1
Diametri disponibili:	16- 30 mm
Passi disponibili:	4 -6 mm
Senso di rotazione:	destro e sinistro
Lunghezza max:	3000 mm
Classe di Precisione ISO 3408-3 :	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Rettilineità:	0,10 - 0,50 mm su 300 mm

Viti rullate trapezoidali

Viti acciaio ad alta resistenza

Gamma RAT Heavy

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio classe 8.8
Principi di filetto	1
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm



	Codice Articolo	Filetto	Verso	d		d2		Linearità	Angolo elica α (1)	H1 mm (2)	massa Kg/m
				min	max	min	max				
S	RATH16041D	Tr16x04	DX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	2	1,2
S	RATH16041S	Tr16x04 LH	SX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	2	1,2
S	RATH20041D	Tr20x04	DX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	2	1,98
S	RATH20041S	Tr20x04 LH	SX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	2	1,98
S	RATH25051D	Tr25x05	DX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	2,5	3,06
S	RATH25051S	Tr25x05 LH	SX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	2,5	3,06
S	RATH30061D	Tr30x06	DX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	3	4,47
S	RATH30061S	Tr30x06 LH	SX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	3	4,47

(1) Angolo di spira del diametro medio
(2) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.
S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

Viti rullate trapezoidali
Viti in acciaio inox

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Viti di manovra rullate in acciaio inossidabile a profilo di filetto Trapezoidale. Gli azionamenti con viti in acciaio Inox rappresentano un'ottima soluzione per serraggi ed avanzamenti in ambienti operativi meccanicamente difficili a contatto con agenti ossidanti e corrosivi.

Impieghi consigliati

Gamma RIT304
Impiego negli azionamenti finalizzati al serraggio od alla manovra con elevati carichi e ridotte velocità di avanzamento in ambienti umidi ed ossidanti. La versione a due principi raddoppia la velocità di avanzamento e trova impiego nel posizionamento in ambienti aggressivi ove non è richiesta estrema precisione. Indicata per soluzioni nel settore nautico.

Gamma RIT316
Impiego negli azionamenti finalizzati alla manovra od al posizionamento in ambienti altamente aggressivi. Indicata per soluzioni nei settori agroalimentare, chimico, farmaceutico, petrolifero, tessile, cartario.

Inox system

Le gamme RIT304 e RIT316 possono essere accoppiate a madreviti modulari con boccola in acciaio Inox ed inserto filettato in materiale plastico (SWAP). Questa rappresenta un'ottima soluzione per un buon rendimento del sistema in azionamenti finalizzati all'avanzamento e posizionamento.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio Inox A2 Aisi304 1.4301

Buona resistenza alla corrosione degli agenti atmosferici, buona lavorabilità, ottima saldabilità.

Acciaio Inox A4 Aisi316 1.4401

Eccellente resistenza alla corrosione ed alle aggressioni chimiche acide-alcaline, buona saldabilità.

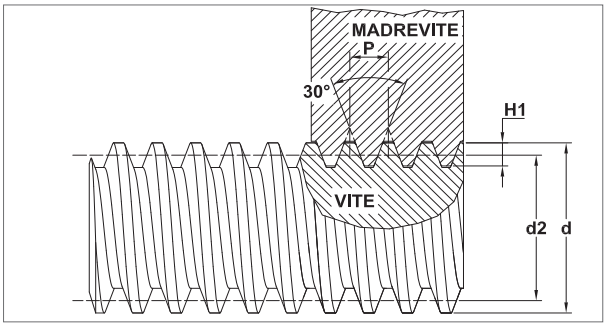
Dati Tecnici	Gamme RIT304 - RIT316
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7e
Numero di principi	RIT304: 1 - 2 RIT316: 1
Diametri disponibili:	
1 principio	RIT304 : 12 - 60 mm RIT316 : 12 - 40 mm
2 principi	RIT304 : 16 - 40 mm
Passi disponibili:	
1 principio	3 - 9 mm
2 principi	8 - 14 mm
Senso di rotazione:	
1 principio	destro e sinistro
2 principi	destro
Lunghezza max:	3000 mm
Classe di Precisione ISO 3408-3 :	
1 principio	RIT304 = C8 = 0,100 mm su 300 mm RIT316 = C8 = 0,100 mm su 300 mm
2 principi	RIT304 =C10= 0,200 mm/300 mm
Rettilineità:	
RIT 304	0,10 - 0,50 mm su 300 mm
RIT 316	0,10 - 0,50 mm su 300 mm

Viti rullate trapezoidali

Viti in acciaio inox Aisi304

Gamma RIT304

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	1.4301 Acciaio Inox A2 Aisi304
Principi di filetto	1
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm



	Codice Articolo	Filetto	Verso	d		d2		Linearità	Angolo elica α (1)	rendimento η (2)	H1 mm (3)	momento d'inerzia superficiale Iy [10^4 mm^4]	momento di resistenza 10^3 mm^3	massa Kg/m
				min	max	min	max							
S	RIT12031D	Tr12x03	DX	11,764	12,000	10,191	10,415	0,5	5°12'	0,46	1,5	0,02	0,047	0,65
S	RIT12031S	Tr12x03 LH	SX	11,764	12,000	10,191	10,415	0,5	5°12'	0,46	1,5	0,02	0,047	0,65
S	RIT14041D	Tr14x04	DX	13,700	14,000	11,640	11,905	0,5	6°03'	0,5	2	0,03	0,067	0,89
S	RIT14041S	Tr14X04 LH	SX	13,700	14,000	11,640	11,905	0,5	6°03'	0,5	2	0,03	0,067	0,89
S	RIT16041D	Tr16x04	DX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	0,46	2	0,068	0,124	1,2
S	RIT16041S	Tr16x04 LH	SX	15,700	16,000	13,640	13,905	0,3	5°12'	0,46	2	0,068	0,124	1,2
S	RIT18041D	Tr18x04	DX	17,700	18,000	15,640	15,905	0,3	4°33'	0,43	2	0,133	0,206	1,58
S	RIT18041S	Tr18x04 LH	SX	17,700	18,000	15,640	15,905	0,3	4°33'	0,43	2	0,133	0,206	1,58
S	RIT20041D	Tr20x04	DX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	0,4	2	0,238	0,318	2,05
S	RIT20041S	Tr20x04 LH	SX	19,700	20,000	17,640	17,905	0,2	4°03'	0,4	2	0,238	0,318	2,05
S	RIT25051D	Tr25x05	DX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	0,4	2,5	0,53	0,61	3,1
S	RIT25051S	Tr25x05 LH	SX	24,665	25,000	22,094	22,394	0,2	4°03'	0,4	2,5	0,53	0,61	3,1
S	RIT30061D	Tr30x06	DX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	0,4	3	1,135	1,03	4,52
S	RIT30061S	Tr30x06 LH	SX	29,625	30,000	26,547	26,882	0,1	4°03'	0,4	3	1,135	1,03	4,52
S	RIT35061D	Tr35x06	DX	34,625	35,000	31,547	31,882	0,1	3°25'	0,36	3	2,68	2,04	6,37
S	RIT35061S	Tr35x06 LH	SX	34,625	35,000	31,547	31,882	0,1	3°25'	0,36	3	2,68	2,04	6,37
S	RIT40071D	Tr40x07	DX	39,575	40,000	36,020	36,375	0,1	3°30'	0,37	3,5	4,25	2,79	8,12
S	RIT40071S	Tr40x07 LH	SX	39,575	40,000	36,020	36,375	0,1	3°30	0,37	3,5	4,25	2,79	8,12
S	RIT50081D	Tr50x08	DX	49,550	50,000	45,468	45,868	0,1	3°10'	0,34	4	11,71	5,96	13,05
S	RIT60091D	Tr60x09	DX	59,500	60,000	54,935	55,360	0,2	2°57'	0,33	4,5	26,4	11	18,65

(1) Angolo di spira del diametro medio

(2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito I = 0,1. Nel capitolo Informazioni Tecniche sono disponibili i dati di RENDIMENTO REALE ottenuti sperimentalmente con prove di laboratorio.

(3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.

S *Stock disponibile a magazzino*

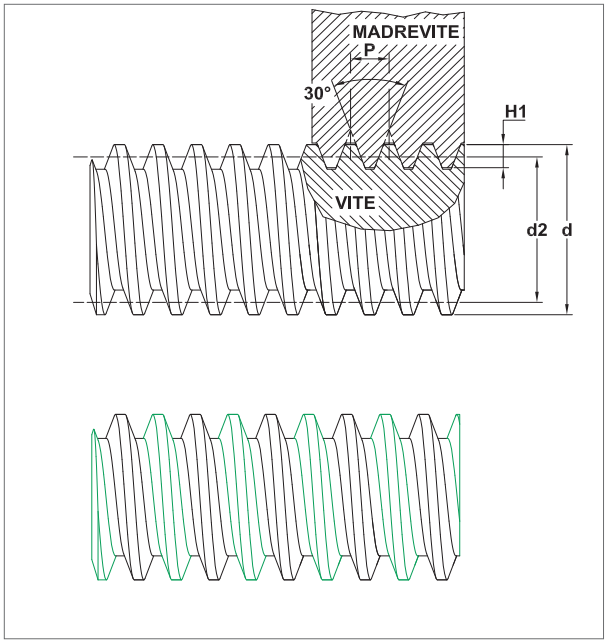
R *Disponibile su richiesta*

Viti rullate trapezoidali

Viti in acciaio inox Aisi304

Gamma RIT304 2 principi

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	1.4301 Acciaio Inox A2 Aisi304
Principi di filetto	2
Classe di precisione	C10 = 0,200 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm



	Codice Articolo	Filetto	Verso	d		d2		Linearità	Angolo elica α (1)	rendimento η (2)	H1 mm (3)	momento d'inerzia superficiale ly [10^4 mm^4]	momento di resistenza 10^3 mm^3	massa Kg/m
				min	max	min	max							
S	RIT16082D	Tr16x08 (P4)	DX	15,700	16,000	13,608	13,905	0.3	10°21'	0.6	2	0.068	0.124	1.2
S	RIT20082D	Tr20x08 (P4)	DX	19,700	20,000	17,608	17,905	0.2	8°03'	0.56	2	0.238	0.318	2.05
S	RIT25102D	Tr25x10 (P5)	DX	24,665	25,000	22,080	22,394	0.2	8°03'	0.58	2.5	0.53	0.61	3.1
S	RIT30122D	Tr30x12 (P6)	DX	29,625	30,000	26,507	26,882	0.2	8°03'	0.57	3	1.135	1.03	4.52
S	RIT40142D	Tr40x14 (P7)	DX	39,575	40,000	35,977	36,375	0.2	7°01'	0.53	3.5	4.25	2.79	8.12

(1) Angolo di spira del diametro medio

(2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito f = 0,1. Nel capitolo Informazioni Tecniche sono disponibili i dati di RENDIMENTO REALE ottenuti sperimentalmente con prove di laboratorio.

(3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.

S *Stock disponibile a magazzino*

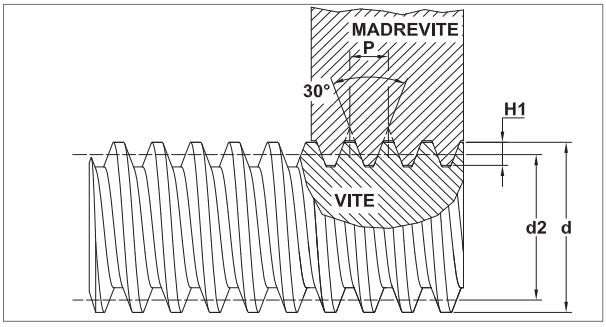
R *Disponibile su richiesta*

Viti rullate trapezoidali

Viti in acciaio inox Aisi316

Gamma RIT316

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	1.4401 Acciaio Inox A4 Aisi316
Principi di filetto	1
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm



	Codice Articolo	Filetto	Verso	d		d2		Linearità	Angolo elica α (1)	rendimento η (2)	H1 mm (3)	momento d'inerzia superficiale Iy [10^4 mm^4]	momento di resistenza 10^3 mm^3	massa Kg/m
				min	max	min	max							
S	RIT31612031D	Tr12x03	DX	11,764	12,000	10,191	10,415	0.5	5°12'	0.46	1.5	0.02	0.047	0.65
S	RIT31612031S	Tr12x03 LH	SX	11,764	12,000	10,191	10,415	0.5	5°12'	0.46	1.5	0.02	0.047	0.65
S	RIT31616041D	Tr16x04	DX	15,700	16,000	13,640	13,905	0.3	5°12'	0.46	2	0.068	0.124	1.2
S	RIT31616041S	Tr16x04 LH	SX	15,700	16,000	13,640	13,905	0.3	5°12'	0.46	2	0.068	0.124	1.2
S	RIT31620041D	Tr20x04	DX	19,700	20,000	17,640	17,905	0.2	4°03'	0.4	2	0.238	0.318	2.05
S	RIT31620041S	Tr20x04 LH	SX	19,700	20,000	17,640	17,905	0.2	4°03'	0.4	2	0.238	0.318	2.05
S	RIT31625051D	Tr25x05	DX	24,665	25,000	22,094	22,394	0.2	4°03'	0.4	2.5	0.53	0.61	3.1
S	RIT31625051S	Tr25x05 LH	SX	24,665	25,000	22,094	22,394	0.2	4°03'	0.4	2.5	0.53	0.61	3.1
S	RIT31630061D	Tr30x06	DX	29,625	30,000	26,547	26,882	0.1	4°03'	0.4	3	1.135	1.03	4.52
S	RIT31630061S	Tr30x06 LH	SX	29,625	30,000	26,547	26,882	0.1	4°03'	0.4	3	1.135	1.03	4.52
S	RIT31640071D	Tr40x07	DX	39,575	40,000	36,020	36,375	0.1	3°30'	0.37	3.5	4.25	2.79	8.12
S	RIT31640071S	Tr40x07 LH	SX	39,575	40,000	36,020	36,375	0.1	3°30	0.37	3.5	4.25	2.79	8.12

(1) Angolo di spira del diametro medio

(2) Rendimento teorico per la conversione di una rotazione in un movimento longitudinale con coefficiente di attrito I = 0,1. Nel capitolo Informazioni Tecniche sono disponibili i dati di RENDIMENTO REALE ottenuti sperimentalmente con prove di laboratorio.

(3) Dimensione radiale di appoggio fra dente vite e dente madrevite.

S *Stock disponibile a magazzino*

R *Disponibile su richiesta*

Madreviti a tutto materiale
Madreviti in acciaio

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Madreviti in acciaio automatico con filettatura Trapezoidale. La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura degli spigoli dei filetti. Raccomandate per azioni di regolazione manuale e serraggio.

Impieghi consigliati

Gamma MAC
Madreviti di forma cilindrica. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di serraggio. Idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di tubi o strutture cave. Comoda per la rilavorazione a disegno.

Gamma MACXL
Madreviti di forma cilindrica con lunghezza maggiorata per aumentare la superficie di contatto fra i filetti. Idonee per serraggi pesanti. Raccomandate in coppia con gamma viti RAT Heavy.

Gamma MAF
Madreviti di forma cilindrica con flangia preforata per viti di fissaggio di tipo TCCE.

Gamma MAE
Madreviti di forma esagonale. Particolarmente comode per regolazioni manuali con chiave.

Gamma MAQ e MAQF
Madreviti di forma quadra parallelepipeda. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di serraggio. La gamma MAQF presenta una preforatura per per viti di fissaggio di tipo TCCE.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio automatico 11SMnPb37 1.0737

cciaio a basso contenuto di carbonio, con S e Pb. Il contenuto di Pb resta largamente entro i limiti massimi previsti dalla normativa sulla limitazione delle sostanze pericolose presenti in apparecchiature elettriche ed elettroniche. Acciaio saldabile a filo (MIG-MAG) e ad elettrodo.

Dati Tecnici	Gamme MAC - MACXL - MAF - MAE MAQ - MAQF
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 2
Diametri disponibili:	
1 principio	12 - 80 mm
2 principi	12 - 40 mm
Passi disponibili:	
1 principio	3 - 10 mm
2 principi	6 - 14 mm
Senso di rotazione:	
1 principio	destro e sinistro
2 principi	destro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,25 mm
tolleranza radiale standard	0,30 mm

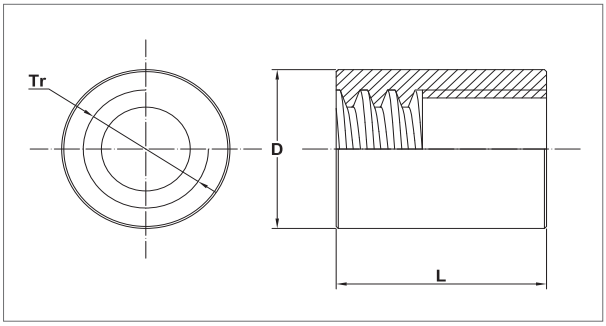
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in acciaio

Gamma Cilindriche MAC

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di serraggio. Idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di tubi o strutture cave. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MAC12031D	Tr12x03	dx	36	36	250	593,76	0,34
S	MAC12031S	Tr12x03 LH	sx	36	36	250	593,76	0,34
S	MAC14041D	Tr14x04	dx	36	36	245	678,58	0,35
S	MAC14041S	Tr14X04 LH	sx	36	36	245	678,58	0,35
S	MAC16041D	Tr16x04	dx	36	36	230	791,68	0,32
S	MAC16041S	Tr16x04 LH	sx	36	36	230	791,68	0,32
S	MAC18041D	Tr18x04	dx	36	36	220	904,77	0,32
S	MAC18041S	Tr18x04 LH	sx	36	36	220	904,77	0,32
S	MAC20041D	Tr20x04	dx	40	40	300	1130,97	0,25
S	MAC20041S	Tr20x04 LH	sx	40	40	395	1130,97	0,25
S	MAC22051D	Tr22x05	dx	40	40	285	1225,22	0,28
S	MAC22051S	Tr22x05 LH	sx	40	40	280	1225,22	0,28
S	MAC25051D	Tr25x05	dx	45	45	400	1590,43	0,26
S	MAC25051S	Tr25x05 LH	sx	45	45	395	1590,43	0,26
S	MAC28051D	Tr28x05	dx	45	45	360	1802,48	0,25
S	MAC28051S	Tr28x05 LH	sx	45	45	360	1802,48	0,25
S	MAC30061D	Tr30x06	dx	50	50	520	2120,57	0,26
S	MAC30061S	Tr30x06 LH	sx	50	50	515	2120,57	0,26
S	MAC35061D	Tr35x06	dx	55	55	650	2764,6	0,22
S	MAC35061S	Tr35x06 LH	sx	55	55	650	2764,6	0,22
S	MAC36061D	Tr36x06	dx	55	55	635	2851	0,22
S	MAC36061S	Tr36x06 LH	sx	55	55	635	2851	0,22
S	MAC40071D	Tr40x07	dx	60	60	800	3440,04	0,24
S	MAC40071S	Tr40x07 LH	sx	60	60	795	3440,04	0,24
S	MAC45081D	Tr45x08	dx	65	65	960	4186,17	0,24
S	MAC45081S	Tr45x08 LH	sx	65	65	960	4186,17	0,24
S	MAC50081D	Tr50x08	dx	70	70	1110	5057,96	0,24
S	MAC50081S	Tr50x08 LH	sx	70	70	1110	5057,96	0,24
S	MAC55091D	Tr55x09	dx	80	80	1760	6346,01	0,23
S	MAC60091D	Tr60x09	dx	80	80	1500	6974,33	0,23
S	MAC60091S	Tr60x09 LH	sx	80	80	1500	6974,33	0,23
S	MAC70101D	Tr70x10	dx	100	100	3875	10210,17	0,22
S	MAC80101D	Tr80x10	dx	120	120	8080	11780,27	0,22

S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

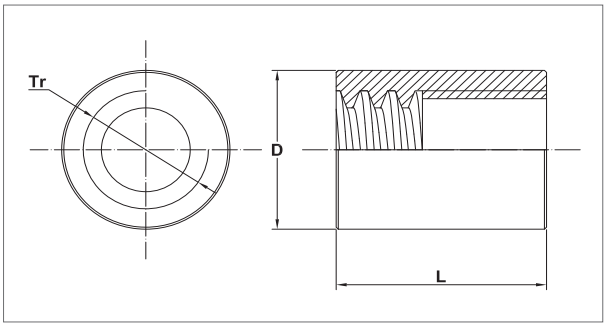
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in acciaio

Gamma Cilindriche MAC 2 principi

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737
Principi di filetto	2
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di serraggio. Idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di tubi o strutture cave. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MAC12062D	Tr12x06 (P3)	dx	36	36	250	593.76	0.37
S	MAC14082D	Tr14x08 (P4)	dx	36	36	245	678.58	0.46
S	MAC16082D	Tr16x08 (P4)	dx	36	36	230	791.68	0.36
S	MAC18082D	Tr18x08 (P4)	dx	36	36	220	904.77	0.35
S	MAC20082D	Tr20x08 (P4)	dx	40	40	300	1130.97	0.34
S	MAC22102D	Tr22x10 (P5)	dx	40	40	285	1225.22	0.38
S	MAC25102D	Tr25x10 (P5)	dx	45	45	400	1590.43	0.36
S	MAC30122D	Tr30x12 (P6)	dx	50	50	520	2120.57	0.34
S	MAC40142D	Tr40x14 (P7)	dx	60	60	800	3440.04	0.36

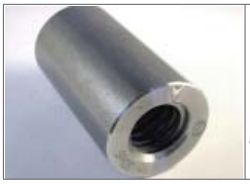
S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Madreviti a tutto materiale

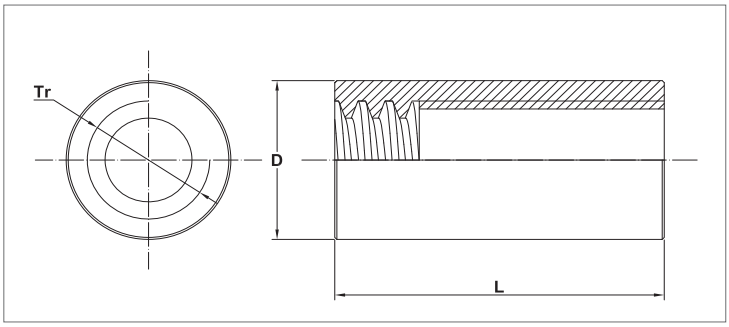
Madreviti in acciaio

Gamma Cilindriche MAC XL

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm



Indicata per azioni di serraggio pesante.
Idonea per serraggi pesanti.
Raccomandate in coppia con la gamma viti RAT heavy. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²
S	MACXL16041D	Tr16x04	dx	36	48	305	1055,57
S	MACXL20041D	Tr20x04	dx	40	60	450	1696,46
S	MACXL25051D	Tr25x05	dx	45	75	665	2650,71
S	MACXL30061D	Tr30x06	dx	50	90	935	3817,03

S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

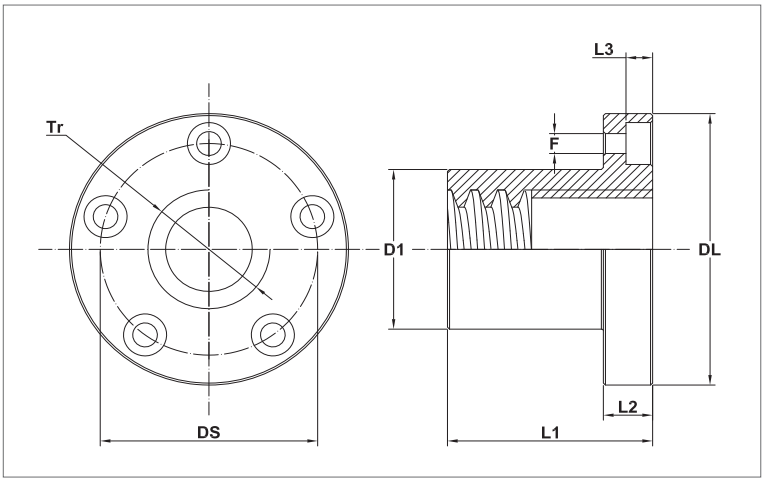
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in acciaio

Gamma Flangiate MAF

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm

Indicata per azioni di serraggio, flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MAF16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	130	659.73	0.37
S	MAF20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	40	12	6	5	M 5	230	1130.97	0.33
S	MAF25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	45	12	6.5	5	M 6	365	1590.43	0.29
S	MAF30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	50	12	6.5	5	M 6	470	2120.57	0.3
S	MAF40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	65	12	6.5	6	M 6	945	3726.71	0.28
S	MAF50081D	Tr50x08	dx	65	100	80	80	15	9	6	M 8	1490	5780.53	0.25

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Madreviti a tutto materiale

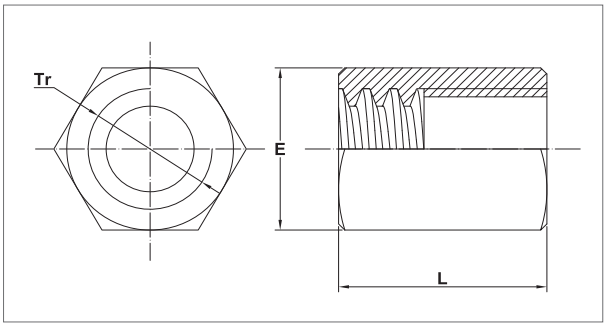
Madreviti in acciaio

Gamma Esagonali MAE

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
E	h9
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di serraggio.

Particolarmente comoda per regolazioni manuali con chiave.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	E mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MAE16041D	Tr16x04	dx	27	24	83	791,68	0,32
S	MAE20041D	Tr20x04	dx	30	30	112	1130,97	0,25
S	MAE25051D	Tr25x05	dx	45	45	450	1590,43	0,26
S	MAE30061D	Tr30x06	dx	50	50	585	2120,57	0,26
S	MAE40071D	Tr40x07	dx	60	60	906	3440,04	0,24
S	MAE50081D	Tr50x08	dx	70	70	1316	5057,96	0,24

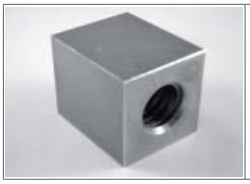
S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Madreviti a tutto materiale

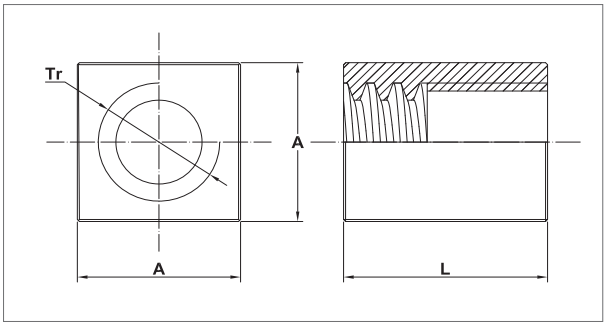
Madreviti in acciaio

Gamma Quadre MAQ

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
A	h11
L	± 0,1 mm



Indicata per azioni di serraggio. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	A mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MAQ12031D	Tr12x03	dx	25	30	122	494.8	0.34
S	MAQ12031S	Tr12x03 LH	sx	25	30	122	494.8	0.34
S	MAQ14041D	Tr14x04	dx	30	35	208	659.73	0.35
S	MAQ14041S	Tr14X04 LH	sx	30	35	208	659.73	0.35
S	MAQ16041D	Tr16x04	dx	30	40	198	769.69	0.32
S	MAQ16041S	Tr16x04 LH	sx	30	40	198	769.69	0.32
S	MAQ18041D	Tr18x04	dx	35	40	310	1005.31	0.32
S	MAQ18041S	Tr18x04 LH	sx	35	40	310	1005.31	0.32
S	MAQ20041D	Tr20x04	dx	40	50	512	1413.72	0.25
S	MAQ20041S	Tr20x04 LH	sx	40	50	512	1413.72	0.25
S	MAQ22051D	Tr22x05	dx	40	50	490	1531.53	0.28
S	MAQ22051S	Tr22x05 LH	sx	40	50	490	1531.53	0.28
S	MAQ25051D	Tr25x05	dx	45	55	678	1943.86	0.26
S	MAQ25051S	Tr25x05 LH	sx	45	55	678	1943.86	0.26
S	MAQ28051D	Tr28x05	dx	45	55	627	2203.04	0.25
S	MAQ28051S	Tr28x05 LH	sx	45	55	627	2203.04	0.25
S	MAQ30061D	Tr30x06	dx	50	60	873	2544.69	0.26
S	MAQ30061S	Tr30x06 LH	sx	50	60	873	2544.69	0.26
S	MAQ35061D	Tr35x06	dx	60	75	1611	3769.91	0.22
S	MAQ35061S	Tr35x06 LH	sx	60	75	1611	3769.91	0.22
S	MAQ40071D	Tr40x07	dx	60	75	1442	4300.05	0.24
S	MAQ40071S	Tr40x07 LH	sx	60	75	1442	4300.05	0.24
S	MAQ45081D	Tr45x08	dx	70	90	2430	5796.24	0.24
S	MAQ45081S	Tr45x08 LH	sx	70	90	2430	5796.24	0.24
S	MAQ50081D	Tr50x08	dx	70	90	2170	6503.1	0.24
S	MAQ50081S	Tr50x08 LH	sx	70	90	2170	6503.1	0.24
S	MAQ55091D	Tr55x09	dx	80	100	3305	7932.52	0.23
S	MAQ60091D	Tr60x09	dx	80	100	2990	8717.92	0.23
S	MAQ60091S	Tr60x09 LH	sx	80	100	2990	8717.92	0.23
S	MAQ70101D	Tr70x10	dx	100	120	3020	12252.2	0.22

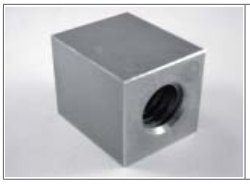
S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

Madreviti a tutto materiale

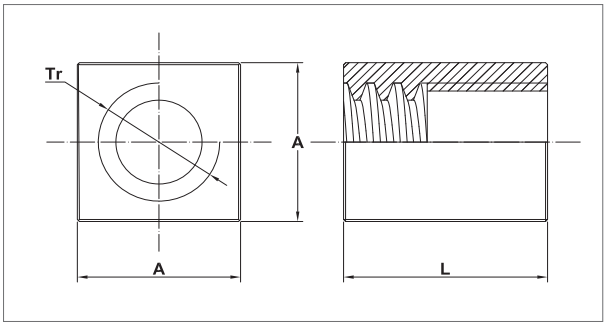
Madreviti in acciaio

Gamma Quadre MAQ 2 principi

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737
Principi di filetto	2
Tolleranze boccola	
A	h11
L	± 0,1 mm



Indicata per azioni di serraggio. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	A mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MAQ12062D	Tr12x06 (P3)	dx	25	30	122	494,8	0,37
S	MAQ14082D	Tr14x08 (P4)	dx	30	35	208	659,73	0,46
S	MAQ16082D	Tr16x08 (P4)	dx	30	40	198	769,69	0,36
S	MAQ18082D	Tr18x08 (P4)	dx	35	40	310	1005,31	0,35
S	MAQ20082D	Tr20x08 (P4)	dx	40	50	512	1413,72	0,34
S	MAQ22102D	Tr22x10 (P5)	dx	40	50	490	1531,53	0,38
S	MAQ25102D	Tr25x10 (P5)	dx	45	55	678	1943,86	0,36
S	MAQ30122D	Tr30x12 (P6)	dx	50	60	873	2544,69	0,34
S	MAQ40142D	Tr40x14 (P7)	dx	60	75	1442	4300,05	0,36

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

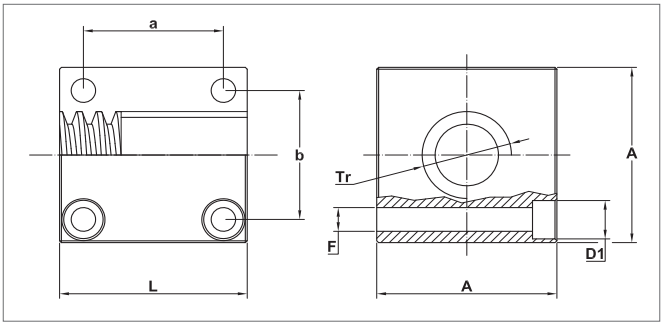
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in acciaio

Gamma Quadre Preforate MAQF

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
A	h11
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di serraggio. Preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	A mm	L mm	a mm	b mm	D1 viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MAQF12031D	Tr12x03	dx	25	30	20	17	M4	107	494.8	0.34
S	MAQF12031S	Tr12x03 LH	sx	25	30	20	17	M4	107	494.8	0.34
S	MAQF14041D	Tr14x04	dx	30	35	24	20	M5	181	659.73	0.35
S	MAQF14041S	Tr14X04 LH	sx	30	35	24	20	M5	181	659.73	0.35
S	MAQF16041D	Tr16x04	dx	35	40	26	24	M5	280	769.69	0.32
S	MAQF16041S	Tr16x04 LH	sx	35	40	26	24	M5	280	769.69	0.32
S	MAQF18041D	Tr18x04	dx	35	40	26	24	M5	267	1005.31	0.32
S	MAQF18041S	Tr18x04 LH	sx	35	40	26	24	M5	267	1005.31	0.32
S	MAQF20041D	Tr20x04	dx	40	50	38	28	M6	465	1413.72	0.25
S	MAQF20041S	Tr20x04 LH	sx	40	50	38	28	M6	465	1413.72	0.25
S	MAQF22051D	Tr22x05	dx	40	50	38	29	M6	443	1531.53	0.28
S	MAQF22051S	Tr22x05 LH	sx	40	50	38	29	M6	443	1531.53	0.28
S	MAQF25051D	Tr25x05	dx	45	55	40	33	M6	620	1943.86	0.26
S	MAQF25051S	Tr25x05 LH	sx	45	55	40	33	M6	620	1943.86	0.26
S	MAQF28051D	Tr28x05	dx	45	55	40	34	M6	572	2203.04	0.25
S	MAQF28051S	Tr28x05 LH	sx	45	55	40	34	M6	572	2203.04	0.25
S	MAQF30061D	Tr30x06	dx	50	60	49	38	M6	817	2544.69	0.26
S	MAQF30061S	Tr30x06 LH	sx	50	60	49	38	M6	817	2544.69	0.26
S	MAQF35061D	Tr35x06	dx	60	75	56	45	M8	1476	3769.91	0.22
S	MAQF35061S	Tr35x06 LH	sx	60	75	56	45	M8	1476	3769.91	0.22
S	MAQF40071D	Tr40x07	dx	60	75	55	49	M8*	1344	4300.05	0.24
S	MAQF40071S	Tr40x07 LH	sx	60	75	55	49	M8*	1344	4300.05	0.24
S	MAQF45081D	Tr45x08	dx	70	90	70	56	M8	2315	5796.24	0.24
S	MAQF45081S	Tr45x08 LH	sx	70	90	70	56	M8	2315	5796.24	0.24
S	MAQF50081D	Tr50x08	dx	70	90	70	59	M8*	2055	6503.1	0.24
S	MAQF50081S	Tr50x08 LH	sx	70	90	70	59	M8*	2055	6503.1	0.24
S	MAQF55091D	Tr55x09	dx	80	100	80	65	M8	3150	7932.52	0.23
S	MAQF60091D	Tr60x09	dx	80	100	80	69	M8*	2845	8717.92	0.23
S	MAQF70101D	Tr70x10	dx	100	120	100	85	M8	5830	12252.2	0.22

(*) viti di fissaggio TCCE speciali incluse

S *Stock disponibile a magazzino*

R *Disponibile su richiesta*

Madreviti a tutto materiale
Madreviti in bronzo CuSn12

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Madreviti in bronzo CuSn12 con filettatura Trapezoidale. La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura degli spigoli dei filetti. Raccomandate per azioni di movimentazione carichi a velocità medio-basse. Buona resistenza all'usura. **Durezza 90-100 gradi HB**.

Impieghi consigliati

Gamma MBC
Madreviti di forma cilindrica. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di manovra. Idonea all'inserimento e blocco all'interno di tubi o strutture cave.

Gamma MBF
Madreviti flangiate preforate per fissaggio con viti di tipo TCCE. Utilizzo flessibile e montaggio veloce.

Gamma MBF XL
Madreviti flangiate con lunghezza maggiorata della parte filettata. Superiore resistenza all'usura grazie alla maggior superficie di contatto dei filetti.

Gamma MBQ
Madreviti di forma quadra parallelepipeda. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di manovra. Idonea all'inserimento e blocco all'interno di strutture.

Gamma MBQF
Madreviti quadre a forma di parallelepipedo. La preforatura per alloggiare viti di fissaggio di tipo TCCE risulta utilissima per la rapidità di utilizzo in fase di montaggio e di fissaggio meccanico.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Bronzo CuSn12 UNI 7013-72

Bronzo con stagno al 12%. Presenta superiori proprietà di durezza e resistenza all'usura da strisciamento rispetto ai bronzi industriali. Soluzione che fornisce un ottimo compromesso fra buon rendimento del sistema (ridotto attrito bronzo-acciaio) e resistenza all'usura della madrevite. Ciclo produttivo gestito con certificazioni di colata a garanzia della purezza della lega utilizzata.

Dati Tecnici	Gamme MBC - MBF - MBFXL - MBQ MBQF
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 2
Diametri disponibili:	
1 principio	10 - 80 mm
2 principi	12 - 40 mm
Passi disponibili:	
1 principio	3 - 10 mm
2 principi	6 - 14 mm
Senso di rotazione:	
1 principio	destro e sinistro
2 principi	destro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 mm in progressione sui diametri

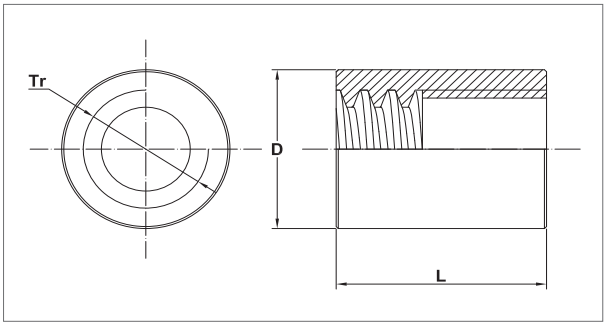
Madreviti a tutto materiale

Madreviti bronzo CuSn12

Gamma Cilindriche MBC

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D	h7
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra. Idonea all'inserimento e blocco all'interno di tubi o strutture cave.
Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MBC10031D	Tr10x03	dx	20	20	50	480,66	0,35
S	MBC12031D	Tr12x03	dx	36	36	250	593,76	0,35
S	MBC12031S	Tr12x03 LH	sx	36	36	250	593,76	0,35
S	MBC14041D	Tr14x04	dx	36	36	245	678,58	0,37
S	MBC14041S	Tr14X04 LH	sx	36	36	245	678,58	0,37
S	MBC16041D	Tr16x04	dx	36	36	230	791,68	0,37
S	MBC16041S	Tr16x04 LH	sx	36	36	230	791,68	0,37
S	MBC18041D	Tr18x04	dx	36	36	220	904,77	0,34
S	MBC18041S	Tr18x04 LH	sx	36	36	220	904,77	0,34
S	MBC20041D	Tr20x04	dx	40	40	367	1130,97	0,33
S	MBC20041S	Tr20x04 LH	sx	40	40	367	1130,97	0,33
S	MBC22051D	Tr22x05	dx	40	40	285	1225,22	0,29
S	MBC22051S	Tr22x05 LH	sx	40	40	280	1225,22	0,29
S	MBC25051D	Tr25x05	dx	45	45	492	1590,43	0,29
S	MBC25051S	Tr25x05 LH	sx	45	45	492	1590,43	0,29
S	MBC28051D	Tr28x05	dx	45	45	360	1802,48	0,28
S	MBC28051S	Tr28x05 LH	sx	45	45	360	1802,48	0,28
S	MBC30061D	Tr30x06	dx	50	50	520	2120,57	0,3
S	MBC30061S	Tr30x06 LH	sx	50	50	515	2120,57	0,3
S	MBC35061D	Tr35x06	dx	55	55	650	2764,6	0,27
S	MBC35061S	Tr35x06 LH	sx	55	55	650	2764,6	0,27
S	MBC36061D	Tr36x06	dx	55	55	638	2851	0,27
S	MBC36061S	Tr36x06 LH	sx	55	55	638	2851	0,27
S	MBC40071D	Tr40x07	dx	60	60	800	3440,04	0,28
S	MBC40071S	Tr40x07 LH	sx	60	60	795	3440,04	0,28
S	MBC45081D	Tr45x08	dx	65	65	960	4186,17	0,28
S	MBC45081S	Tr45x08 LH	sx	65	65	960	4186,17	0,28
S	MBC50081D	Tr50x08	dx	70	70	1110	5057,96	0,25
S	MBC50081S	Tr50x08 LH	sx	70	70	1110	5057,96	0,25
S	MBC55091D	Tr55x09	dx	80	80	1760	6346,01	0,26
S	MBC60091D	Tr60x09	dx	80	80	1500	6974,33	0,25
S	MBC60091S	Tr60x09 LH	sx	80	80	1500	6974,33	0,25
S	MBC70101D	Tr70x10	dx	100	100	3875	10210,17	0,24

S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

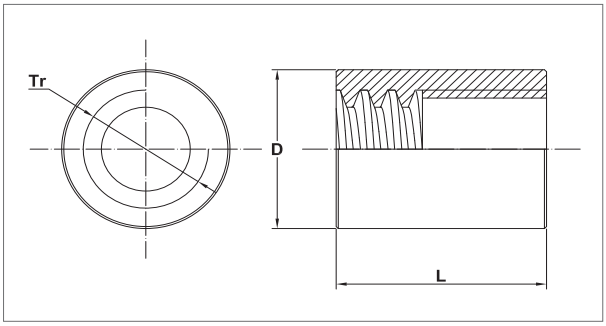
Madreviti a tutto materiale

Madreviti bronzo CuSn12

Gamma Cilindriche MBC 2 principi

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	2
Tolleranze boccola	
D	h7
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra. Idonea all'inserimento e blocco all'interno di tubi o strutture cave.
Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MBC12062D	Tr12x06 (P3)	dx	36	36	250	593.76	0.39
S	MBC14082D	Tr14x08 (P4)	dx	36	36	245	678.58	0.49
S	MBC16082D	Tr16x08 (P4)	dx	36	36	230	791.68	0.43
S	MBC18082D	Tr18x08 (P4)	dx	36	36	220	904.77	0.37
S	MBC20082D	Tr20x08 (P4)	dx	40	40	300	1130.97	0.35
S	MBC22102D	Tr22x10 (P5)	dx	40	40	285	1225.22	0.39
S	MBC25102D	Tr25x10 (P5)	dx	45	45	400	1590.43	0.39
S	MBC30122D	Tr30x12 (P6)	dx	50	50	520	2120.57	0.39
S	MBC40142D	Tr40x14 (P7)	dx	60	60	800	3440.04	0.38

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

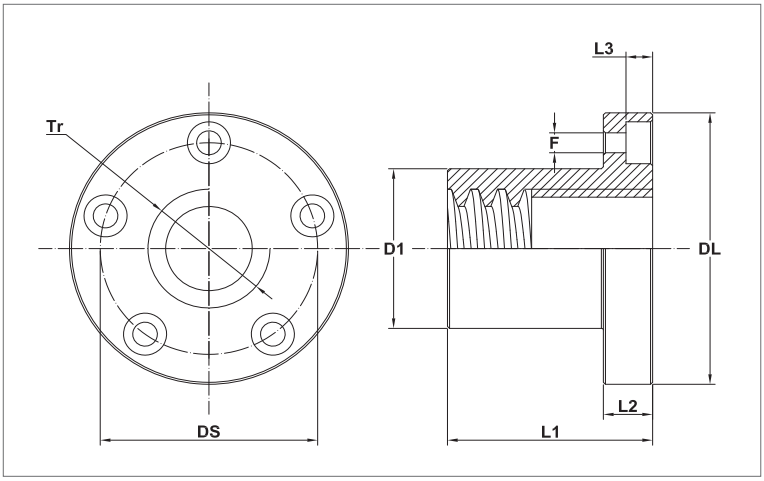
Madreviti a tutto materiale

Madreviti bronzo CuSn12

Gamma Flangiate MBF

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL,DS,L1,L2,L3	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra, flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MBF10031D	Tr10x03	dx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	255	293.73	0.35
S	MBF12031D	Tr12x03	dx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	250	362.85	0.35
S	MBF12031S	Tr12x03 LH	sx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	250	362.85	0.35
S	MBF14041D	Tr14x04	dx	20	42	30	25	10	6	4	M 5	245	471.23	0.37
S	MBF14041S	Tr14X04 LH	sx	20	42	30	25	10	6	4	M 5	245	471.23	0.37
S	MBF16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659.73	0.37
S	MBF16041S	Tr16x04 LH	sx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659.73	0.37
S	MBF18041D	Tr18x04	dx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879.64	0.34
S	MBF18041S	Tr18x04 LH	sx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879.64	0.34
S	MBF20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	300	1130.97	0.33
S	MBF20041S	Tr20x04 LH	sx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	395	1130.97	0.33
S	MBF22051D	Tr22x05	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	285	1225.22	0.29
S	MBF22051S	Tr22x05 LH	sx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	280	1225.22	0.29
S	MBF25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	45	12	6,5	5	M 6	400	1590.43	0.29
S	MBF25051S	Tr25x05 LH	sx	35	62	48	45	12	6,5	5	M 6	395	1590.43	0.29
S	MBF28051D	Tr28x05	dx	40	68	53	50	12	6,5	5	M 6	360	2002.76	0.28
S	MBF28051S	Tr28x05 LH	sx	40	68	53	50	12	6,5	5	M 6	360	2002.76	0.28
S	MBF30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	50	12	6,5	5	M 6	520	2120.57	0.3
S	MBF30061S	Tr30x06 LH	sx	40	68	53	50	12	6,5	5	M 6	515	2120.57	0.3
S	MBF35061D	Tr35x06	dx	50	78	63	60	12	6,5	6	M 6	650	3015.92	0.27
S	MBF35061S	Tr35x06 LH	sx	50	78	63	60	12	6,5	6	M 6	650	3015.92	0.27
S	MBF36061D	Tr36x06	dx	50	78	63	60	12	6,5	6	M 6	635	3110.18	0.27
S	MBF36061S	Tr36x06 LH	sx	50	78	63	60	12	6,5	6	M 6	635	3110.18	0.27
S	MBF40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	65	12	6,5	6	M 6	800	3726.71	0.28
S	MBF40071S	Tr40x07 LH	sx	55	84	68	65	12	6,5	6	M 6	795	3726.71	0.28
S	MBF45081D	Tr45x08	dx	55	90	72	65	15	9	6	M 8	960	4186.17	0.28
S	MBF45081S	Tr45x08 LH	sx	55	90	72	65	15	9	6	M 8	960	4186.17	0.28
S	MBF50081D	Tr50x08	dx	65	100	80	80	15	9	6	M 8	1110	5780.53	0.25
S	MBF50081S	Tr50x08 LH	sx	65	100	80	80	15	9	6	M 8	1110	5780.53	0.25
S	MBF55091D	Tr55x09	dx	70	120	95	80	18	10,5	6	M 10	1760	6346.01	0.26
S	MBF60091D	Tr60x09	dx	75	120	95	100	18	10,5	6	M 10	1500	8717.91	0.25
S	MBF60091S	Tr60x09 LH	sx	75	120	95	100	18	10,5	6	M 10	1500	8717.91	0.25

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

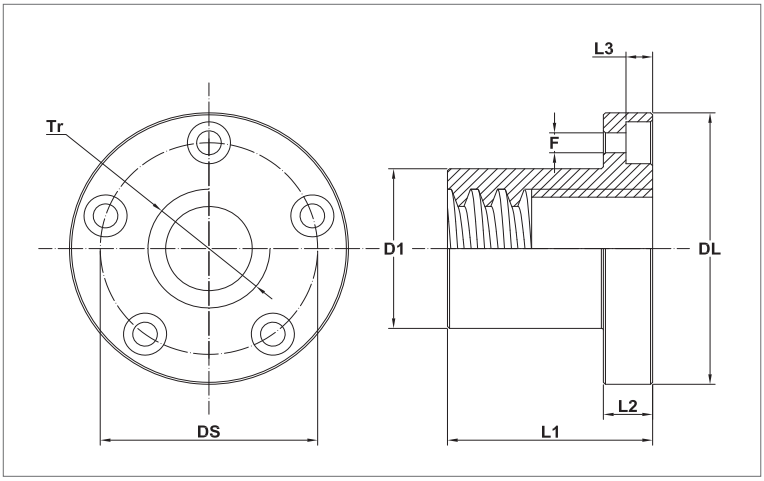
Madreviti a tutto materiale

Madreviti bronzo CuSn12

Gamma Flangiate MBF 2 principi

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	2
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL,DS,L1,L2,L3	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra, flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MBF12062D	Tr12x06 (P3)	dx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	250	362,85	0.39
S	MBF14082D	Tr14x08 (P4)	dx	20	42	30	25	10	6	4	M 5	245	471.23	0.49
S	MBF16082D	Tr16x08 (P4)	dx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659.73	0.43
S	MBF18082D	Tr18x08 (P4)	dx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879.64	0.37
S	MBF20082D	Tr20x08 (P4)	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	300	1130.97	0.35
S	MBF22102D	Tr22x10 (P5)	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	285	1225.22	0.39
S	MBF25102D	Tr25x10 (P5)	dx	35	62	48	45	12	6,5	5	M 6	400	1590.43	0.39
S	MBF30122D	Tr30x12 (P6)	dx	40	68	53	50	12	6,5	5	M 6	520	2120.57	0.39
S	MBF40142D	Tr40x14 (P7)	dx	55	84	68	65	12	6,5	6	M 6	800	3726.71	0.38

S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

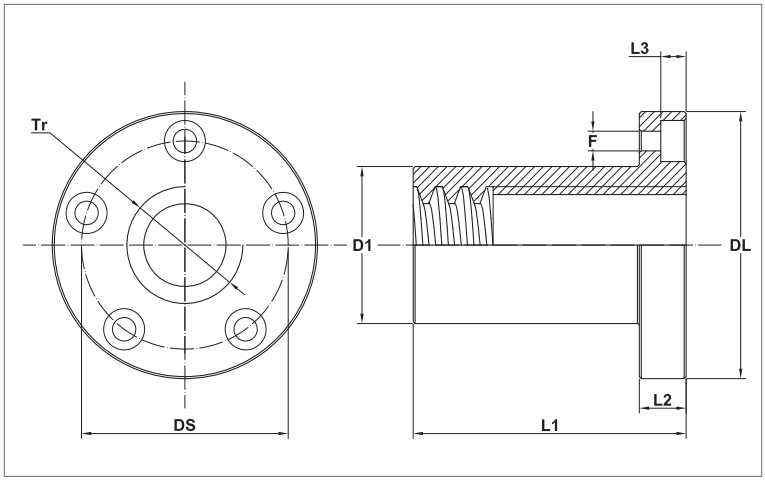
Madreviti a tutto materiale

Madreviti bronzo CuSn12

Gamma Flangiate extra long

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL,DS,L1,L2,L3	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra e movimentazione con carichi elevati, flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MBFXL16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	48	10	6	4	M 5	190	1 055,58	0.37
S	MBFXL16041S	Tr16x04 LH	sx	22	45	32	48	10	6	4	M 5	190	1 055,58	0.37
S	MBFXL16082D	Tr16x08 (P4)	dx	22	45	32	48	10	6	4	M 5	190	1 055,58	0.43
S	MBFXL20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	60	10	6	5	M 5	370	1 696,46	0.33
S	MBFXL20041S	Tr20x04 LH	sx	30	52	40	60	10	6	5	M 5	370	1 696,46	0.33
S	MBFXL20082D	Tr20x08 (P4)	dx	30	52	40	60	10	6	5	M 5	370	1 696,46	0.35
S	MBFXL25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	75	12	6,5	5	M 6	550	2 650,72	0.29
S	MBFXL25051S	Tr25x05 LH	sx	35	62	48	75	12	6,5	5	M 6	550	2 650,72	0.29
S	MBFXL25102D	Tr25x10 (P5)	dx	35	62	48	75	12	6,5	5	M 6	550	2 650,72	0.39
S	MBFXL30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	90	12	6,5	5	M 6	790	3 817,04	0.3
S	MBFXL30061S	Tr30x06 LH	sx	40	68	53	90	12	6,5	5	M 6	790	3 817,04	0.3
S	MBFXL30122D	Tr30x12 (P6)	dx	40	68	53	90	12	6,5	5	M 6	790	3 817,04	0.39
S	MBFXL35061D	Tr35x06	dx	50	78	63	105	12	6,5	6	M6	1250	5 257,05	0.3
S	MBFXL35061S	Tr35x06 LH	sx	50	78	63	105	12	6,5	6	M6	1250	5 257,05	0.3
S	MBFXL40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	120	12	6,5	6	M 6	1750	6 880,09	0.28
S	MBFXL40071S	Tr40x07 LH	sx	55	84	68	120	12	6,5	6	M 6	1750	6 880,09	0.28
S	MBFXL40142D	Tr40x14 (P7)	dx	55	84	68	120	12	6,5	6	M 6	1750	6 880,09	0.38
S	MBFXL50081D	Tr50x08	dx	65	100	80	150	15	9	6	M 8	2830	10 838,49	0.25
S	MBFXL50081S	Tr50x08 LH	sx	65	100	80	150	15	9	6	M 8	2830	10 838,49	0.25

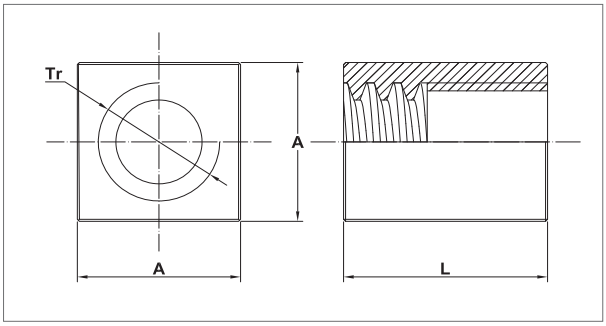
Madreviti a tutto materiale

Madreviti bronzo CuSn12

Gamma Quadre MBQ

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
A	h9
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	A mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MBQ16041D	Tr16x04	dx	35	40	380	879.65	0.37
S	MBQ16041S	Tr16x04 LH	sx	35	40	380	879.65	0.37
S	MBQ16082D	Tr16x08 (P4)	dx	35	40	380	879.65	0.43
S	MBQ20041D	Tr20x04	dx	40	50	588	1413.72	0.33
S	MBQ20041S	Tr20x04 LH	sx	40	50	588	1413.72	0.33
S	MBQ20082D	Tr20x08 (P4)	dx	40	50	588	1413.72	0.35
S	MBQ25051D	Tr25x05	dx	45	55	777	1943.86	0.29
S	MBQ25051S	Tr25x05 LH	sx	45	55	777	1943.86	0.29
S	MBQ25102D	Tr25x10 (P5)	dx	45	55	777	1943.86	0.39
S	MBQ30061D	Tr30x06	dx	50	60	985	2544.69	0.3
S	MBQ30061S	Tr30x06 LH	sx	50	60	985	2544.69	0.3
S	MBQ30122D	Tr30x12 (P6)	dx	50	60	985	2544.69	0.39
S	MBQ40071D	Tr40x07	dx	60	75	1665	4300.05	0.28
S	MBQ40071S	Tr40x07 LH	sx	60	75	1665	4300.05	0.28
S	MBQ40142D	Tr40x14 (P7)	dx	60	75	1665	4300.05	0.38

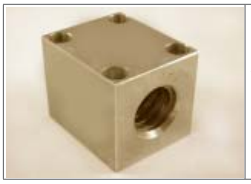
S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

Madreviti a tutto materiale

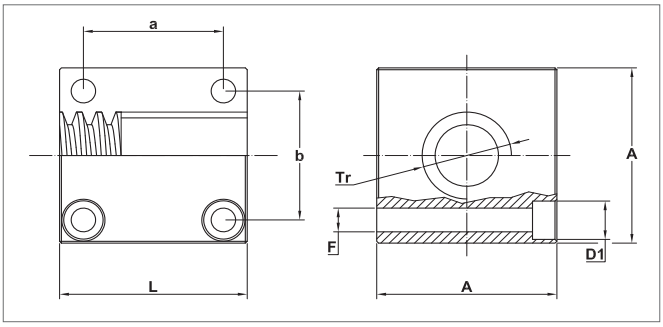
Madreviti bronzo CuSn12

Gamma Quadre Preforate MBQF

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
A	h9
L	± 0,1 mm



Indicata per azioni di manovra. Preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	A mm	L mm	a mm	b mm	D1 viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MBQF16041D	Tr16x04	dx	35	40	26	24	M5	350	879.65	0.37
S	MBQF16041S	Tr16x04 LH	sx	35	40	26	24	M5	350	879.65	0.37
S	MBQF16082D	Tr16x08 (P4)	dx	35	40	26	24	M5	350	879.65	0.43
S	MBQF20041D	Tr20x04	dx	40	50	38	28	M6	588	1413.72	0.33
S	MBQF20041S	Tr20x04 LH	sx	40	50	38	28	M6	588	1413.72	0.33
S	MBQF20082D	Tr20x08 (P4)	dx	40	50	38	28	M6	588	1413.72	0.35
S	MBQF25051D	Tr25x05	dx	45	55	40	33	M6	777	1943.86	0.29
S	MBQF25051S	Tr25x05 LH	sx	45	55	40	33	M6	777	1943.86	0.29
S	MBQF25102D	Tr25x10 (P5)	dx	45	55	40	33	M6	777	1943.86	0.39
S	MBQF30061D	Tr30x06	dx	50	60	49	38	M6	985	2544.69	0.3
S	MBQF30061S	Tr30x06 LH	sx	50	60	49	38	M6	985	2544.69	0.3
S	MBQF30122D	Tr30x12 (P6)	dx	50	60	49	38	M6	985	2544.69	0.39
S	MBQF40071D	Tr40x07	dx	60	75	55	49	M8*	1665	4300.05	0.28
S	MBQF40071S	Tr40x07 LH	sx	60	75	55	49	M8*	1665	4300.05	0.28
S	MBQF40142D	Tr40x14 (P7)	dx	60	75	55	49	M8*	1665	4300.05	0.38

(*) viti di fissaggio TCCE speciali incluse

S *Stock disponibile a magazzino*

R *Disponibile su richiesta*

Madreviti a tutto materiale
Madreviti in lega di rame

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Madreviti in bronzo industriale con zinco e piombo con filettatura Trapezoidale. La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura degli spigoli dei filetti. Raccomandate per azioni di movimentazione carichi non elevati a basse velocità. Buona resistenza all'usura in applicazioni non gravose. **Durezza 65-80 gradi HB**. Soluzione economica con valido compromesso fra prestazioni e costo.

Impieghi consigliati

Gamma MLRC
Madreviti di forma cilindrica. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di manovra. Idonea all'inserimento e blocco all'interno di tubi o strutture cave.

Gamma MLRF
Madreviti flangiate preforate per fissaggio con viti di tipo TCCE. Utilizzo flessibile e montaggio veloce.

Gamma MLRF XL
Madreviti flangiate con lunghezza maggiorata della parte filettata. Superiore resistenza all'usura grazie alla maggior superficie di appoggio dei fianchi filetto.

Gamma MLRQ
Madreviti di forma quadra parallelepipeda. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di manovra. Idonea all'inserimento e blocco all'interno di strutture.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656

Bronzo con stagno, zinco e piombo al 5%. Buone proprietà di durezza e resistenza all'usura da strisciamento. Il contenuto di Pb resta entro i limiti previsti dalla normativa sulla limitazione delle sostanze pericolose all'interno delle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Dati Tecnici	Gamme MLRC - MLRF - MLRFXL MLRQ
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 2
Diametri disponibili:	
1 principio	12 - 40 mm
2 principi	12 - 40 mm
Passi disponibili:	
1 principio	3 - 7 mm
2 principi	6 - 14 mm
Senso di rotazione:	
1 principio	destro e sinistro
2 principi	destro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 mm in progressione sui diametri

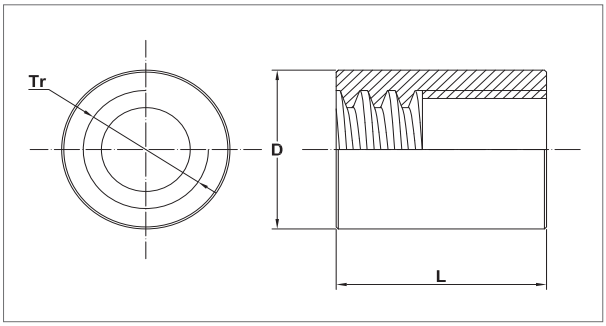
Madreviti a tutto materiale

Madreviti lega di rame

Gamma Cilindriche MLRC

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D	h7
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra ad usura moderata. Idonea all'inserimento e blocco all'interno di tubi o strutture cave. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
R	MLRC12031D	Tr12x03	dx	30	28	158	461.81	0.35
R	MLRC12031S	Tr12x03 LH	sx	30	28	158	461.81	0.35
R	MLRC12062D	Tr12x06 (P3)	dx	30	28	158	461.81	0.39
R	MLRC14041D	Tr14x04	dx	30	28	152	527.79	0.37
R	MLRC14041S	Tr14X04 LH	sx	30	28	152	527.79	0.37
R	MLRC14082D	Tr14x08 (P4)	dx	30	28	152	527.79	0.49
R	MLRC16041D	Tr16x04	dx	36	32	252	703.72	0.37
R	MLRC16041S	Tr16x04 LH	sx	36	32	252	703.72	0.37
R	MLRC16082D	Tr16x08 (P4)	dx	36	32	252	703.72	0.43
R	MLRC18041D	Tr18x04	dx	36	36	270	904.78	0.34
R	MLRC18041S	Tr18x04 LH	sx	36	36	270	904.78	0.34
R	MLRC18082D	Tr18x08 (P4)	dx	36	36	270	904.78	0.37
R	MLRC20041D	Tr20x04	dx	40	40	367	904.78	0.33
R	MLRC20041S	Tr20x04 LH	sx	40	40	367	904.78	0.33
R	MLRC20082D	Tr20x08 (P4)	dx	40	40	367	904.78	0.35
R	MLRC22051D	Tr22x05	dx	40	40	352	1225,22	0.29
R	MLRC22051S	Tr22x05 LH	sx	40	40	352	1225,22	0.29
R	MLRC22102D	Tr22x10 (P5)	dx	40	40	352	1225,22	0.39
R	MLRC25051D	Tr25x05	dx	45	48	524	1696,46	0.29
R	MLRC25051S	Tr25x05 LH	sx	45	48	524	1696,46	0.29
R	MLRC25102D	Tr25x10 (P5)	dx	45	48	524	1696,46	0.39
R	MLRC30061D	Tr30x06	dx	50	60	780	2544,69	0.28
R	MLRC30061S	Tr30x06 LH	sx	50	60	780	2544,69	0.28
R	MLRC30122D	Tr30x12 (P6)	dx	50	60	780	2544,69	0.39
R	MLRC40071D	Tr40x07	dx	60	80	1185	4586,73	0.3
R	MLRC40071S	Tr40x07 LH	sx	60	80	1185	4586,73	0.3
R	MLRC40142D	Tr40x14 (P7)	dx	60	80	1185	4586,73	0.38

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

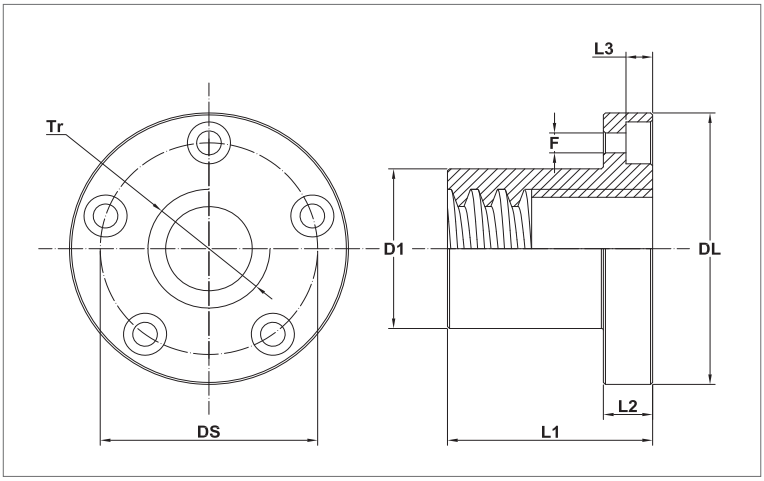
Madreviti a tutto materiale

Madreviti lega di rame

Gamma Flangiate MLRF

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra ad usura moderata, flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
R	MLRF12031D	Tr12x03	dx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	250	362.85	0.35
R	MLRF12031S	Tr12x03 LH	sx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	250	362.85	0.35
R	MLRF12062D	Tr12x06 (P3)	dx	18	37	26	22	8	5	4	M 4	250	362,85	0.39
R	MLRF14041D	Tr14x04	dx	20	42	30	25	10	6	4	M 5	245	471.23	0.37
R	MLRF14041S	Tr14X04 LH	sx	20	42	30	25	10	6	4	M 5	245	471.23	0.37
R	MLRF14082D	Tr14x08 (P4)	dx	20	42	30	25	10	6	4	M 5	245	471.23	0.49
R	MLRF16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659.73	0.37
R	MLRF16041S	Tr16x04 LH	sx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659.73	0.37
R	MLRF16082D	Tr16x08 (P4)	dx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659.73	0.43
R	MLRF18041D	Tr18x04	dx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879.64	0.34
R	MLRF18041S	Tr18x04 LH	sx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879.64	0.34
R	MLRF18082D	Tr18x08 (P4)	dx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879.64	0.37
R	MLRF20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	300	1130.97	0.33
R	MLRF20041S	Tr20x04 LH	sx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	395	1130.97	0.33
R	MLRF20082D	Tr20x08 (P4)	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	300	1130.97	0.35
R	MLRF22051D	Tr22x05	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	285	1225.22	0.29
R	MLRF22051S	Tr22x05 LH	sx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	280	1225.22	0.29
R	MLRF22102D	Tr22x10 (P5)	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	285	1225.22	0.39
R	MLRF25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	45	12	6,5	6	M 6	400	1590.43	0.29
R	MLRF25051S	Tr25x05 LH	sx	35	62	48	45	12	6,5	6	M 6	395	1590.43	0.29
R	MLRF25102D	Tr25x10 (P5)	dx	35	62	48	45	12	6,5	6	M 6	400	1590.43	0.39
R	MLRF30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	50	12	6,5	6	M 6	360	2002.76	0.28
R	MLRF30061S	Tr30x06 LH	sx	40	68	53	50	12	6,5	6	M 6	360	2002.76	0.28
R	MLRF30122D	Tr30x12 (P6)	dx	40	68	53	50	12	6,5	6	M 6	520	2120.57	0.39
R	MLRF40071D	Tr40x07	dx	40	68	53	50	12	6,5	6	M 6	520	2120.57	0.3
R	MLRF40071S	Tr40x07 LH	sx	40	68	53	50	12	6,5	6	M 6	515	2120.57	0.3
R	MLRF40142D	Tr40x14 (P7)	dx	55	84	68	65	12	6,5	6	M 6	800	3726.71	0.38

S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta

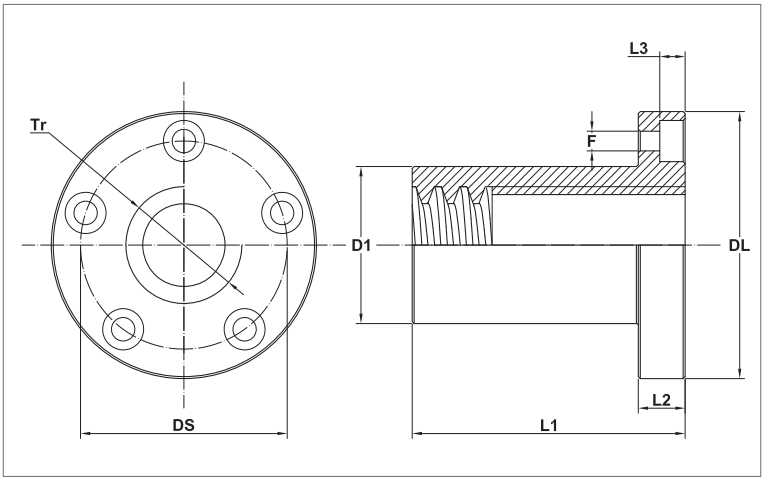
Madreviti a tutto materiale

Madreviti lega di rame

Gamma Flangiate extra long

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL,DS,L1,L2,L3	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra ad usura moderata e movimentazioni ripetute. Flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
R	MLRFXL16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	48	10	6	4	M 5	190	1 055,58	0.37
R	MLRFXL16041S	Tr16x04 LH	sx	22	45	32	48	10	6	4	M 5	190	1 055,58	0.37
R	MLRFXL16082D	Tr16x08 (P4)	dx	22	45	32	48	10	6	4	M 5	190	1 055,58	0.43
R	MLRFXL20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	60	10	6	5	M 5	370	1 696,46	0.33
R	MLRFXL20041S	Tr20x04 LH	sx	30	52	40	60	10	6	5	M 5	370	1 696,46	0.33
R	MLRFXL20082D	Tr20x08 (P4)	dx	30	52	40	60	10	6	5	M 5	370	1 696,46	0.35
R	MLRFXL25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	75	12	6,5	6	M 6	550	2 650,72	0.29
R	MLRFXL25051S	Tr25x05 LH	sx	35	62	48	75	12	6,5	6	M 6	550	2 650,72	0.29
R	MLRFXL25102D	Tr25x10 (P5)	dx	35	62	48	75	12	6,5	6	M 6	550	2 650,72	0.39
R	MLRFXL30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	90	12	6,5	6	M 6	790	3 817,04	0.3
R	MLRFXL30061S	Tr30x06 LH	sx	40	68	53	90	12	6,5	6	M 6	790	3 817,04	0.3
R	MLRFXL30122D	Tr30x12 (P6)	dx	40	68	53	90	12	6,5	6	M 6	790	3 817,04	0.39
R	MLRFXL40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	120	12	6,5	6	M 6	1750	6 880,09	0.28
R	MLRFXL40071S	Tr40x07 LH	sx	55	84	68	120	12	6,5	6	M 6	1750	6 880,09	0.28
R	MLRFXL40142D	Tr40x14 (P7)	dx	55	84	68	120	12	6,5	6	M 6	1750	6 880,09	0.38

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

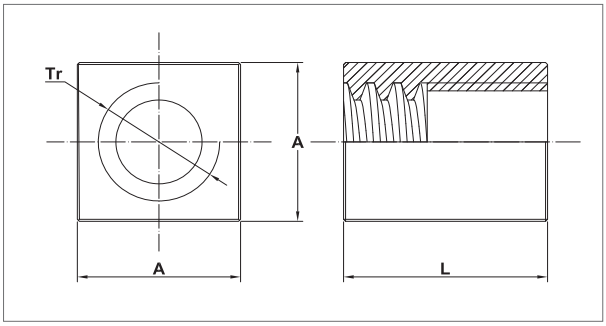
Madreviti a tutto materiale

Madreviti lega di rame

Gamma Quadre MLRQ

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
A	h9
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra ad usura moderata.
Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	A mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
R	MLRQ16041D	Tr16x04	dx	35	40	380	879.65	0.37
R	MLRQ16041S	Tr16x04 LH	sx	35	40	380	879.65	0.37
R	MLRQ16082D	Tr16x08 (P4)	dx	35	40	380	879.65	0.43
R	MLRQ20041D	Tr20x04	dx	40	50	588	1413.72	0.33
R	MLRQ20041S	Tr20x04 LH	sx	40	50	588	1413.72	0.33
R	MLRQ20082D	Tr20x08 (P4)	dx	40	50	588	1413.72	0.35
R	MLRQ25051D	Tr25x05	dx	45	55	777	1943.86	0.29
R	MLRQ25051S	Tr25x05 LH	sx	45	55	777	1943.86	0.29
R	MLRQ25102D	Tr25x10 (P5)	dx	45	55	777	1943.86	0.39
R	MLRQ30061D	Tr30x06	dx	50	60	985	2544.69	0.3
R	MLRQ30061S	Tr30x06 LH	sx	50	60	985	2544.69	0.3
R	MLRQ30122D	Tr30x12 (P6)	dx	50	60	985	2544.69	0.39
R	MLRQ40071D	Tr40x07	dx	60	75	1665	4300.05	0.28
R	MLRQ40071S	Tr40x07 LH	sx	60	75	1665	4300.05	0.28
R	MLRQ40142D	Tr40x14 (P7)	dx	60	75	1665	4300.05	0.38

Madreviti a tutto materiale
Madreviti in bronzo alluminio

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Madreviti in bronzo-alluminio con filettatura Trapezoidale. La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura degli spigoli dei filetti. Elevatissima resistenza all'usura in applicazioni gravose. **Durezza 170-200 gradi HB**. Soluzione indicata per movimentazioni di carichi elevati sia in esercizio intermittente che continuo e con fattori di usura elevati.

Impieghi consigliati

Gamma MBALF
Madreviti flangiate preforate per fissaggio con viti TCCE. Utilizzo flessibile e montaggio veloce. Ottimo compromesso fra buoni valori di rendimento e straordinarie proprietà di durezza e resistenza ad usura della madrevite. Si raccomanda di utilizzare viti di fissaggio in classe 8.8.

Gamma MBALXL
Madreviti flangiate con lunghezza maggiorata della parte filettata. Superiore resistenza all'usura grazie alla maggior superficie di contatto filetti. Utilizzo consigliato per azioni di manovra e movimentazione con carichi elevati , a medie velocità, in esercizio continuo e ad elevata usura. Si raccomanda di utilizzare viti di fissaggio in classe 8.8.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Bronzo Alluminio XANTAL Cu Al11Fe4Ni4 UNI 5275

Bronzo con alluminio all'11% in lega con ferro e nickel. Notevole resistenza meccanica ed alla corrosione. Soluzione altamente performante per la resistenza ad usura, mantenendo buoni valori di rendimento. Ciclo produttivo gestito con certificazioni di colata a garanzia della purezza della lega utilizzata.

Dati Tecnici	Gamme MBALF - MBALFXL
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1
Diametri disponibili:	
MBALF	16 - 25 mm
MBALF XL	30 - 50 mm
Passi disponibili:	
MBALF	4 - 5 mm
MBALF XL	6 - 8 mm
Senso di rotazione:	destro e sinistro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 in progressione sui diametri

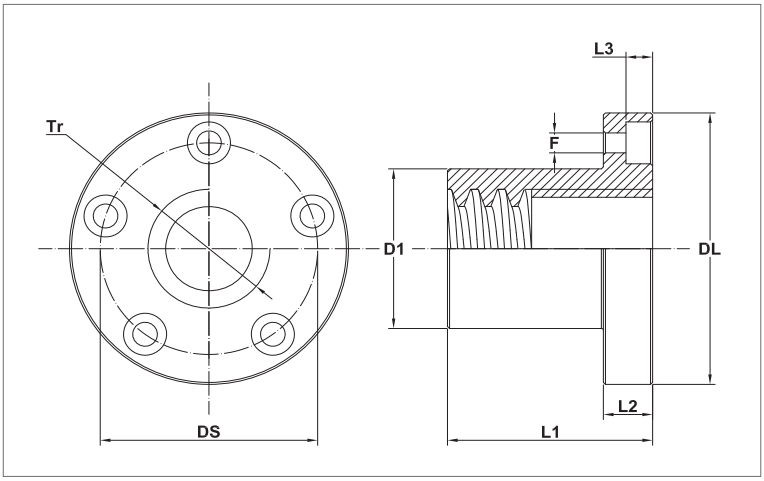
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in bronzo alluminio

Gamma Flangiate MBALF

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo Alluminio XANTAL Cu Al11Fe4Ni4
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL,DS,L1,L2,L3	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra, pesante. Flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²
S	MBALF16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659.73
S	MBALF16041S	Tr16x04 LH	sx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	230	659.73
S	MBALF18041D	Tr18x04	dx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879.64
S	MBALF18041S	Tr18x04 LH	sx	25	48	35	35	10	6	4	M 5	220	879.64
S	MBALF20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	300	1130.97
S	MBALF20041S	Tr20x04 LH	sx	30	52	40	40	10	6	5	M 5	395	1130.97
S	MBALF25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	45	12	6.5	5	M 6	400	1590.43
S	MBALF25051S	Tr25x05 LH	sx	35	62	48	45	12	6.5	5	M 6	395	1590.43

S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

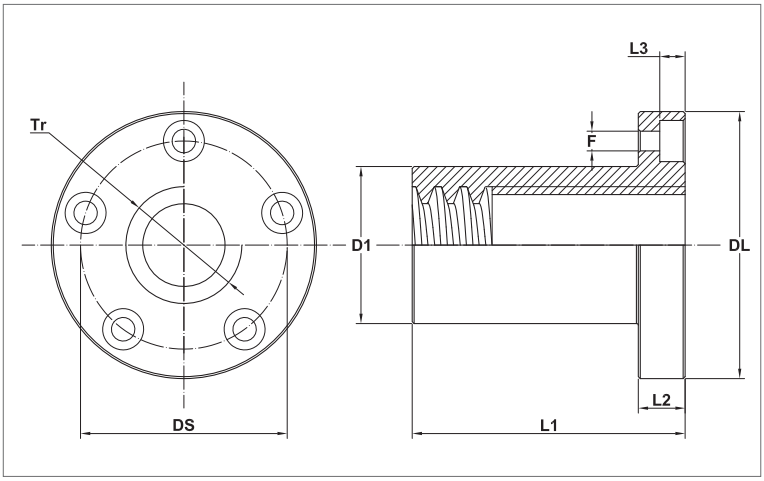
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in bronzo alluminio

Gamma Flangiate extra long

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo Alluminio XANTAL Cu Al11Fe4Ni4
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL,DS,L1,L2,L3	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra pesante e movimentazione con carichi elevati, flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MBALFXL30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	90	18	6.5	6	M 6	710	3817,04
R	MBALFXL30061S	Tr30x06 LH	sx	40	68	53	90	18	6.5	6	M 6	710	3817,04
R	MBALFXL35061D	Tr35x06	dx	50	78	63	105	20	6.5	6	M 8	1220	3817,04
R	MBALFXL35061S	Tr35x06 LH	sx	50	78	63	105	20	6.5	6	M 8	1220	3817,04
R	MBALFXL40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	120	25	9	6	M 8	1630	6880,09
R	MBALFXL40071S	Tr40x07 LH	sx	55	84	68	120	25	9	6	M 8	1630	6880,09
R	MBALFXL50081D	Tr50x08	dx	65	100	80	150	30	10.5	6	M 10	2580	10838,49
R	MBALFXL50081S	Tr50x08 LH	sx	65	100	80	150	30	10.5	6	M 10	2580	10838,49

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Madreviti a tutto materiale
Madreviti in acciaio inox

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Madreviti in acciaio inossidabile con filettatura Trapezoidale. La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura degli spigoli dei filetti. L'inox AISI303 è indicato per utilizzi non soggetti a particolari condizioni critiche di corrosione . L'inox AISI304 è indicato per utilizzi esposti a corrosione naturale e applicazioni con moderate condizioni di corrosione chimica ed ossidazione.

Impieghi consigliati

Gamma MIC303
Madreviti cilindriche in acciaio AISI303. Indicate per azioni di manovra e serraggio in applicazioni con moderate condizioni di corrosione ed ed aggressione di agenti chimici ed ossidanti.

Gamma MIC304
Madreviti cilindriche in acciaio AISI304. Indicate per azioni di manovra e serraggio in applicazioni con severe condizioni di corrosione ed ed aggressione di agenti chimici ed ossidanti.

Gamma MIE303
Madreviti di forma esagonale in acciaio AISI303. Indicate per azioni di manovra e serraggio manuale con chiave in applicazioni che presentano moderate condizioni di corrosione ed aggressione di agenti chimici ed ossidanti.

Gamma MIE304
Madreviti di forma esagonale in acciaio AISI304. Indicate per azioni di manovra e serraggio manuale con chiave con severe condizioni di corrosione ed ed aggressione di agenti chimici ed ossidanti.

Inox system

Le gamme MIC e MIE sono indicate per essere accoppiate a viti rullate in acciaio Inox. Questa rappresenta un'ottima soluzione per serraggi in ambienti esposti agli agenti atmosferici.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Inox 1.4305 AISI 303

Acciaio austenitico X8 CrNiS18-09. Ottima lavorabilità. Buona resistenza ai fattori atmosferici.

Inox 1.4301 AISI 304

Acciaio austenitico X5 CrNi18-10. Ottima lavorabilità. Ottima resistenza ai fattori atmosferici, buona resistenza agli agenti ossidanti e corrosivi.

Dati Tecnici	Gamme MIC303-MIC304-MIE303 MIE304
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1
Diametri disponibili:	
MIC303 - MIC304	12 - 60 mm
MIE303 - MIE304	16 - 50 mm
Passi disponibili:	
MIC303 - MIC304	3 - 9 mm
MIE303 - MIE304	4 - 8 mm
Senso di rotazione:	destro e sinistro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,25 mm
tolleranza radiale standard	0,30 mm

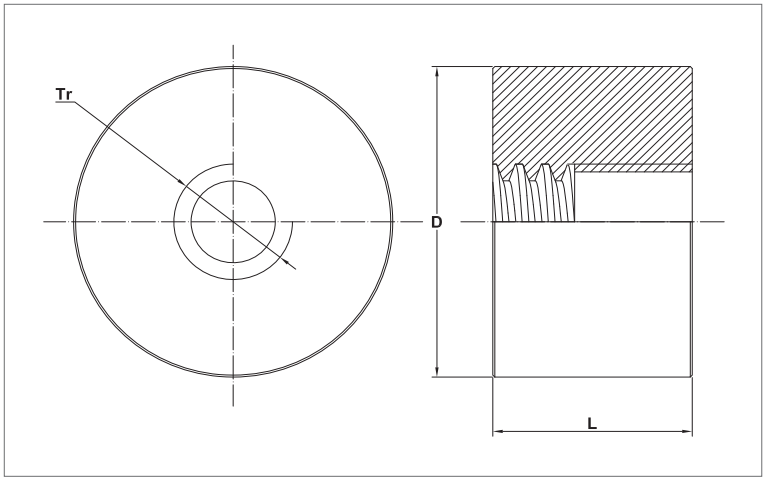
Madreviti a tutto materiale

Madreviti acciaio inox Aisi303

Gamma Cilindriche MIC303

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio Inox 1.4305 AISI 303
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra e serraggio in applicazioni con moderate condizioni di corrosione ed ossidazione. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
R	MIC303 12031D	Tr12x03	dx	30	20	250	593.76	0.34
R	MIC303 12031S	Tr12x03 LH	sx	30	20	250	593.76	0.34
R	MIC303 14041D	Tr14x04	dx	30	20	245	678.58	0.35
R	MIC303 14041S	Tr14X04 LH	sx	30	20	245	678.58	0.35
R	MIC303 16041D	Tr16x04	dx	36	24	230	791.68	0.32
R	MIC303 16041S	Tr16x04 LH	sx	36	24	230	791.68	0.32
R	MIC303 18041D	Tr18x04	dx	36	24	220	904.77	0.32
R	MIC303 18041S	Tr18x04 LH	sx	36	24	220	904.77	0.32
R	MIC303 20041D	Tr20x04	dx	50	30	300	1130.97	0.25
R	MIC303 20041S	Tr20x04 LH	sx	50	30	395	1130.97	0.25
R	MIC303 25051D	Tr25x05	dx	50	36	400	1590.43	0.26
R	MIC303 25051S	Tr25x05 LH	sx	50	36	395	1590.43	0.26
R	MIC303 30061D	Tr30x06	dx	70	45	520	2120.57	0.26
R	MIC303 30061S	Tr30x06 LH	sx	70	45	515	2120.57	0.26
R	MIC303 35061D	Tr35x06	dx	70	55	650	2764.6	0.22
R	MIC303 35061S	Tr35x06 LH	sx	70	55	650	2764.6	0.22
R	MIC303 40071D	Tr40x07	dx	80	60	800	3440.04	0.24
R	MIC303 40071S	Tr40x07 LH	sx	80	60	795	3440.04	0.24
R	MIC303 50081D	Tr50x08	dx	80	75	1110	5057.96	0.24
R	MIC303 50081S	Tr50x08 LH	sx	80	75	1110	5057.96	0.24
R	MIC303 60091D	Tr60x09	dx	90	80	1500	6974.33	0.23
R	MIC303 60091S	Tr60x09 LH	sx	90	80	1500	6974.33	0.23

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

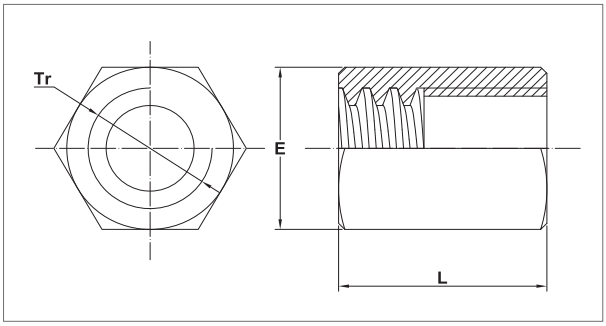
Madreviti a tutto materiale

Madreviti acciaio Inox Aisi303

Gamma Esagonali MIE303

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Acciaio Inox 1.4305 AISI 303
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
E	h9
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra e serraggio manuale con chiave in applicazioni con moderate condizioni di corrosione ed ossidazione.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	E mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
R	MIE303 16041D	Tr16x04	dx	27	24	230	791.68	0.32
R	MIE303 20041D	Tr20x04	dx	36	30	300	1130.97	0.25
R	MIE303 25051D	Tr25x05	dx	46	36	400	1590.43	0.26
R	MIE303 30061D	Tr30x06	dx	46	45	520	2120.57	0.26
R	MIE303 40071D	Tr40x07	dx	80	60	800	3440.04	0.24
R	MIE303 50081D	Tr50x08	dx	80	75	1110	5057.96	0.24

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

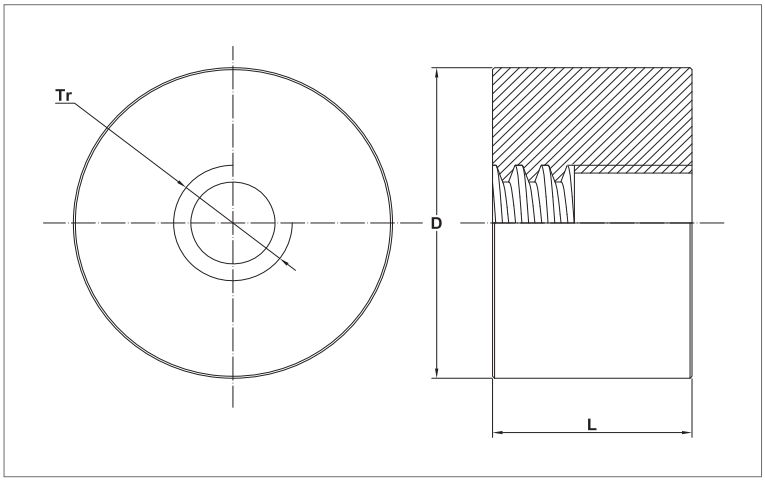
Madreviti a tutto materiale

Madreviti acciaio inox Aisi304

Gamma Cilindriche MIC304

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Inox 1.4301 AISI 304
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra e serraggio in applicazioni con severe condizioni di corrosione ed ossidazione. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
R	MIC304 12031D	Tr12x03	dx	30	20	250	593.76	0.34
R	MIC304 12031S	Tr12x03 LH	sx	30	20	250	593.76	0.34
R	MIC304 14041D	Tr14x04	dx	30	20	245	678.58	0.35
R	MIC304 14041S	Tr14X04 LH	sx	30	20	245	678.58	0.35
R	MIC304 16041D	Tr16x04	dx	36	24	230	791.68	0.32
R	MIC304 16041S	Tr16x04 LH	sx	36	24	230	791.68	0.32
R	MIC304 18041D	Tr18x04	dx	36	24	220	904.77	0.32
R	MIC304 18041S	Tr18x04 LH	sx	36	24	220	904.77	0.32
R	MIC304 20041D	Tr20x04	dx	50	30	300	1130.97	0.25
R	MIC304 20041S	Tr20x04 LH	sx	50	30	395	1130.97	0.25
R	MIC304 25051D	Tr25x05	dx	50	36	400	1590.43	0.26
R	MIC304 25051S	Tr25x05 LH	sx	50	36	395	1590.43	0.26
R	MIC304 30061D	Tr30x06	dx	70	45	520	2120.57	0.26
R	MIC304 30061S	Tr30x06 LH	sx	70	45	515	2120.57	0.26
R	MIC304 35061D	Tr35x06	dx	70	55	650	2764.6	0.22
R	MIC304 35061S	Tr35x06 LH	sx	70	55	650	2764.6	0.22
R	MIC304 40071D	Tr40x07	dx	80	60	800	3440.04	0.24
R	MIC304 40071S	Tr40x07 LH	sx	80	60	795	3440.04	0.24
R	MIC304 50081D	Tr50x08	dx	80	75	1110	5057.96	0.24
R	MIC304 50081S	Tr50x08 LH	sx	80	75	1110	5057.96	0.24
R	MIC304 60091D	Tr60x09	dx	90	80	1500	6974.33	0.23
R	MIC304 60091S	Tr60x09 LH	sx	90	80	1500	6974.33	0.23

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

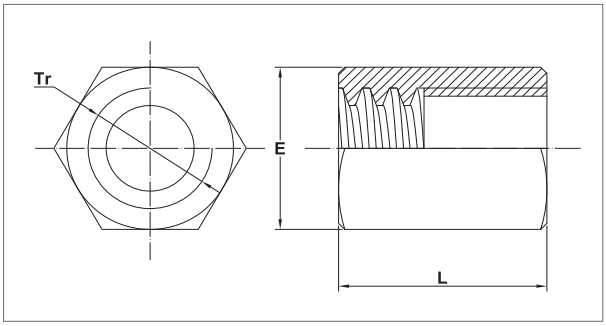
Madreviti a tutto materiale

Madreviti acciaio inox Aisi304

Gamma Esagonali MIE304

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Inox 1.4301 AISI 304
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
E	h9
L	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra e serraggio manuale con chiave in applicazioni con severe condizioni di corrosione ed ossidazione.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	E mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
R	MIE304 16041D	Tr16x04	dx	27	24	230	791.68	0.32
R	MIE304 20041D	Tr20x04	dx	36	30	300	1130.97	0.25
R	MIE304 25051D	Tr25x05	dx	46	36	400	1590.43	0.26
R	MIE304 30061D	Tr30x06	dx	46	45	520	2120.57	0.26
R	MIE304 40071D	Tr40x07	dx	80	60	800	3440.04	0.24
R	MIE304 50081D	Tr50x08	dx	80	75	1110	5057.96	0.24

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Madreviti a tutto materiale
Madreviti in materiali plastici

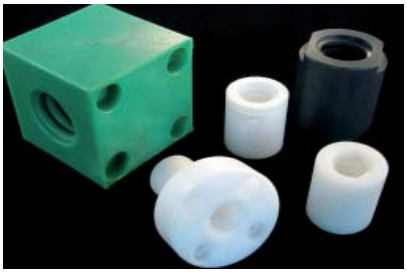
Caratteristiche costruttive e prestazionali

Madreviti in materiali plastici con filettatura Trapezoidale. Indicate generalmente per azioni di movimentazione e posizionamento ove è richiesto alto rendimento e silenziosità del sistema. Disponibili quattro tipologie di materiali plastici per impieghi con differenti caratteristiche.

Impieghi consigliati

Gamma MPA1 C - MAPA1 Q
Madreviti in poliammide 6 + olio. Totalmente autolubrificanti. Versione cilindrica e quadra. Buona resistenza all'usura ed ottimo coefficiente di attrito. Indicate per azioni di manovra e movimentazione con basse velocità e carichi medio alti.

Gamma MPA2 FXL
Madreviti flangiate in poliammide 6 + lubrificanti solidi. Buona resistenza all'usura e proprietà autolubrificante. Lunghezza maggiorata. Indicate per movimentazioni anche per viti a due principi.



Gamma MPA3 C
Madreviti cilindriche in poliammide 6 + MoS2. Buona resistenza all'usura con carichi medio bassi. Utilizzo consigliato in ambienti non soggetti ad umidità e con viti rullate di precisione del tipo RATHCP. Richiede lubrificazione.

Gamma MPC- MPCC - MPFXL
Madreviti cilindriche in resina acetalica copolimera POM-C. Materiale che presenta ottimo rendimento, buone proprietà igroscopiche ed autolubrificanti. La versione MPCC è fornita con una prelavorazione per la sede chiavetta e seeger. La versione MPFXL con lunghezza maggiorata della parte filettata trova impiego ideale in azionamenti con esigenze di rendimento e silenziosità.

Caratteristiche meccaniche materia prima

PA6 + olio

Poliammide speciale per caratteristiche di resistenza all'usura da strisciamento. Totalmente autolubrificante.

PA6 + lubrificanti solidi

Poliammide ottimo per migliorare il rapporto "P x V".

PA6 + MoS2

Poliammide con buone caratteristiche di resistenza all'usura. Richiede lubrificazione.

Poliacetali (POM-C)

Copolimero acetale con ottime proprietà meccaniche e chimiche. Completamente autolubrificante.

Dati Tecnici	Gamme MPA1C - MPA1Q - MPA2FXL MPA3C - MPC - MPCC
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 2
Diametri disponibili:	
MPA1C - MPA1Q	20 - 50 mm
MPA2FXL	12 - 40 mm
MPA3C	12 - 40 mm
MPC - MPCC	16 - 22 mm
MPFXL	16 - 40 mm
Passi disponibili:	
1 principio	3 - 9 mm
2 principi	6 - 14 mm
Senso di rotazione:	destro e sinistro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 in progressione sui diametri

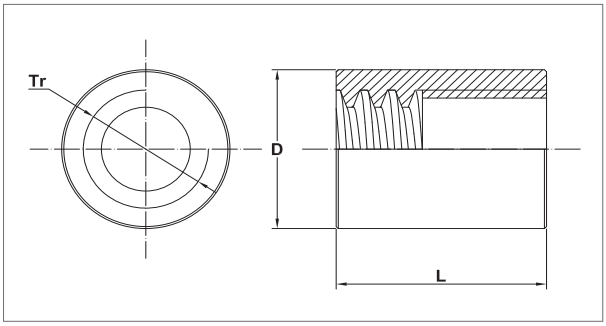
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in poliammide

Gamma Cilindriche in PA6+olio

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliammide PA6 + olio
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm

Buona resistenza all'usura ed ottimo coefficiente di attrito. Indicate per azioni di manovra e movimentazione con basse velocità e carichi medio alti.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MPA1C20041D	Tr20x04	dx	40	40	60	1130,97
R	MPA1C20041S	Tr20x04 LH	sx	40	40	60	1130,97
R	MPA1C25051D	Tr25x05	dx	45	45	75	1590,43
R	MPA1C25051S	Tr25x05 LH	sx	45	45	75	1590,43
R	MPA1C30061D	Tr30x06	dx	50	50	110	2120,57
R	MPA1C30061S	Tr30x06 LH	sx	50	50	110	2120,57
R	MPA1C40071D	Tr40x07	dx	60	80	270	4586,72
R	MPA1C40071S	Tr40x07 LH	sx	60	80	279	4586,72
R	MPA1C50081D	Tr50x08	dx	70	100	410	7225,66
R	MPA1C50081S	Tr50x08 LH	sx	70	100	410	7225,66

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

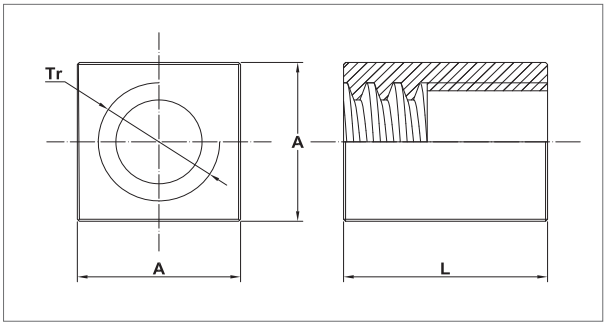
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in poliammide

Gamma Quadre in PA6+olio

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliammide PA6 + olio
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm

Buona resistenza all'usura ed ottimo coefficiente di attrito. Indicate per azioni di manovra e movimentazione con basse velocità e carichi medio alti.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	A mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MPQ20041D	Tr20x04	dx	40	60	300	1696,46
R	MPQ20041S	Tr20x04 LH	sx	40	60	395	1696,46
R	MPQ25051D	Tr25x05	dx	40	60	400	2120,57
R	MPQ25051S	Tr25x05 LH	sx	40	60	395	2120,57
R	MPQ30061D	Tr30x06	dx	40	60	520	2544,69
R	MPQ30061S	Tr30x06 LH	sx	40	60	515	2544,69

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

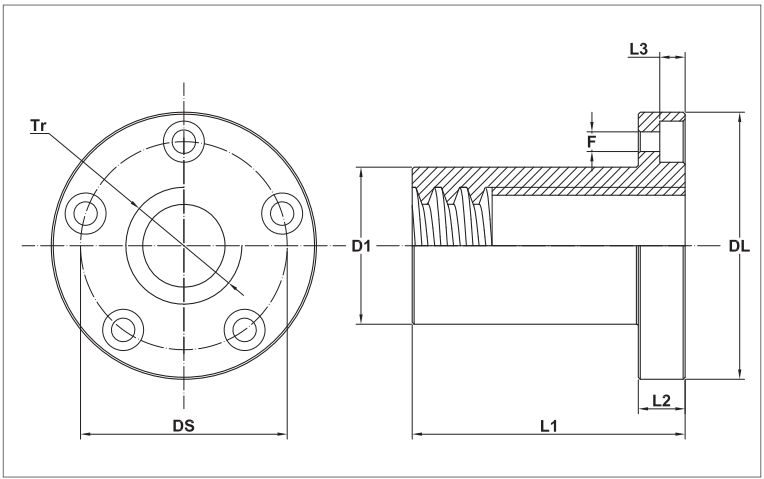
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in poliammide

Gamma Flangiate in PA6+lub. solidi

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliammide PA6 + lubrificanti solidi
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h9
DL,DS,L1,L2,L3	± 0,1 mm

Buona resistenza all'usura e proprietà autolubrificante. Lunghezza maggiorata. Indicate per movimentazioni anche per viti a due principi. Flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MPA2FXL16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	48	16	6	4	M 5	35	1055,58
R	MPA2FXL16041S	Tr16x04 LH	sx	22	45	32	48	16	6	4	M 5	35	1055,58
R	MPA2FXL16082D	Tr16x08 (P4)	dx	22	45	32	48	16	6	4	M 5	35	1055,58
R	MPA2FXL20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	60	20	6	5	M 5	68	1696,46
R	MPA2FXL20041S	Tr20x04 LH	sx	30	52	40	60	20	6	5	M 5	68	1696,46
R	MPA2FXL20082D	Tr20x08 (P4)	dx	30	52	40	60	20	6	5	M 5	68	1696,46
R	MPA2FXL25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	75	25	6,5	5	M 6	95	2650,72
R	MPA2FXL25051S	Tr25x05 LH	sx	35	62	48	75	25	6,5	5	M 6	95	2650,72
R	MPA2FXL25102D	Tr25x10 (P5)	dx	35	62	48	75	25	6,5	5	M 6	95	2650,72
R	MPA2FXL30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	90	30	6,5	5	M 6	140	3817,04
R	MPA2FXL30061S	Tr30x06 LH	sx	40	68	53	90	30	6,5	5	M 6	140	3817,04
R	MPA2FXL30122D	Tr30x12 (P6)	dx	40	68	53	90	30	6,5	5	M 6	140	3817,04
R	MPA2FXL40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	120	40	6,5	6	M 6	255	6880,09
R	MPA2FXL40071S	Tr40x07 LH	sx	55	84	68	120	40	6,5	6	M 6	255	6880,09
R	MPA2FXL40142D	Tr40x14 (P7)	dx	55	84	68	120	40	6,5	6	M 6	255	6880,09

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

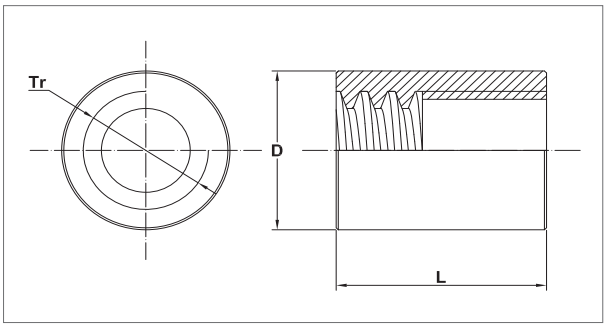
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in poliammide

Gamma Cilindriche in PA6+MoS2

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliammide PA6 + MoS2
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm

Buona resistenza all'usura con carichi medio bassi. Utilizzo consigliato in ambienti non soggetti ad umidità e con viti rullate di precisione del tipo RATHCP. Richiede lubrificazione.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MPA3C16041D	Tr16x04	dx	36	32	30	703,71
R	MPA3C16041S	Tr16x04	sx	36	32	30	703,71
R	MPA3C20041D	Tr20x04	dx	45	40	63	1130.97
R	MPA3C20041S	Tr20x04 LH	sx	45	40	63	1130.97
R	MPA3C25051D	Tr25x05	dx	50	50	90	1767,14
R	MPA3C25051S	Tr25x05 LH	sx	50	50	90	1767,14
R	MPA3C30061D	Tr30x06	dx	60	60	155	2544,69
R	MPA3C30061S	Tr30x06 LH	sx	60	60	155	2544,69
R	MPA3C40071D	Tr40x07	dx	80	80	360	4586,72
R	MPA3C40071S	Tr40x07 LH	sx	80	80	360	4586,72

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

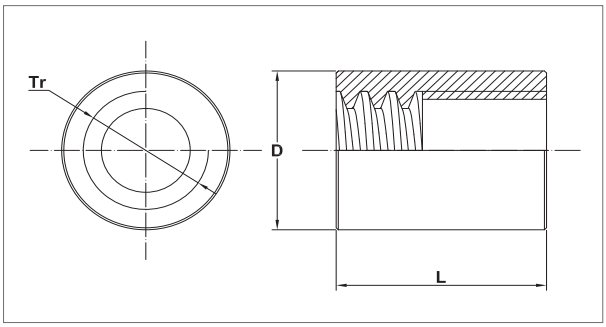
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in poliacetale

Gamma Cilindriche MPC

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliacetali (POM-C)
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm

Materiale che presenta ottimo rendimento, buone proprietà igroscopiche ed autolubrificanti.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MPC16041D	Tr16x04	dx	28	34	27	747,69
R	MPC16041S	Tr16x04 LH	sx	28	34	27	747,69
R	MPC16082D	Tr16x08 (P4)	dx	28	34	27	747,69
R	MPC18041D	Tr18x04	dx	28	34	21	854,51
R	MPC18041S	Tr18x04 LH	sx	28	34	21	854,51
R	MPC18082D	Tr18x08 (P4)	dx	28	34	21	854,51
R	MPC20041D	Tr20x04	dx	32	34	35	961,32
R	MPC20041S	Tr20x04 LH	sx	32	34	35	961,32
R	MPC20082D	Tr20x08 (P4)	dx	32	34	35	961,32
R	MPC22051D	Tr22x05	dx	32	34	30	1041,43
R	MPC22051S	Tr22x05 LH	sx	32	34	30	1041,43
R	MPC22102D	Tr22x10 (P5)	dx	32	34	30	1041,43

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

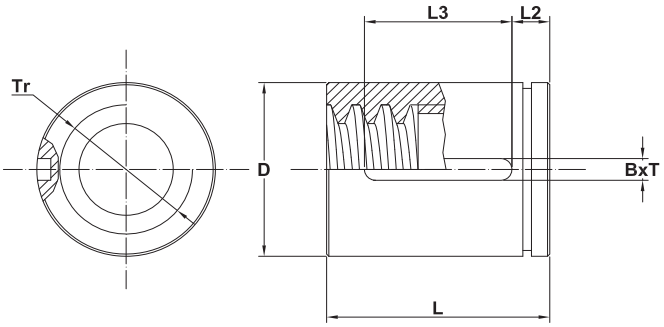
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in poliacetale

Gamma Cilindriche MPCC

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliacetali (POM-C)
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D	h9
L	± 0,1 mm

Materiale che presenta ottimo rendimento, buone proprietà igroscopiche ed autolubrificanti. Fornita con una prelavorazione per la sede chiavetta e seeger.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	L2 mm	L3 mm	B x T mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MPCC16041D	Tr16x04	dx	28	34	7	20	5 x 2.9	27	747,69
R	MPCC16041S	Tr16x04 LH	sx	28	34	7	20	5 x 2.9	27	747,69
R	MPCC16082D	Tr16x08 (P4)	dx	28	34	7	20	5 x 2.9	27	747,69
R	MPCC18041D	Tr18x04	dx	28	34	7	20	5 x 2.9	21	854,51
R	MPCC18041S	Tr18x04 LH	sx	28	34	7	20	5 x 2.9	21	854,51
R	MPCC18082D	Tr18x08 (P4)	dx	28	34	7	20	5 x 2.9	21	854,51
R	MPCC20041D	Tr20x04	dx	32	34	7	20	5 x 2.9	35	961,32
R	MPCC20041S	Tr20x04 LH	sx	32	34	7	20	5 x 2.9	35	961,32
R	MPCC20082D	Tr20x08 (P4)	dx	32	34	7	20	5 x 2.9	35	961,32
R	MPCC22051D	Tr22x05	dx	32	34	7	20	5 x 2.9	30	1041,43
R	MPCC22051S	Tr22x05 LH	sx	32	34	7	20	5 x 2.9	30	1041,43
R	MPCC22102D	Tr22x10 (P5)	dx	32	34	7	20	5 x 2.9	30	1041,43

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

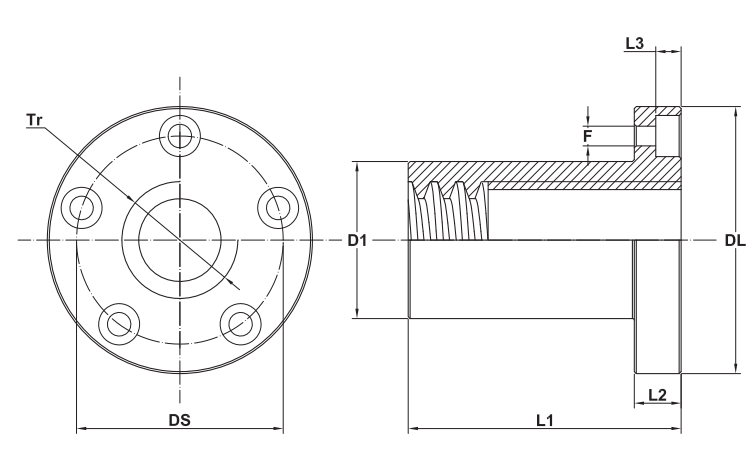
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in poliacetale

Gamma Flangiate XL

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliacetali (POM-C)
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h9
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm

Materiale che presenta ottimo rendimento, buone proprietà igroscopiche ed autolubrificanti. Con lunghezza maggiorata della parte filettata trova impiego ideale in azionamenti con esigenze di rendimento e silenziosità. Flangia preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE 8.8	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MPFXL16041D	Tr16x04	dx	22	45	32	48	16	5.2	4	M 5	30	1055.58
R	MPFXL16041S	Tr16x04 LH	sx	22	45	32	48	16	5.2	4	M 5	30	1055.58
R	MPFXL16082D	Tr16x08 (P4)	dx	22	45	32	48	16	5.2	4	M 5	30	1055.58
R	MPFXL20041D	Tr20x04	dx	30	52	40	60	20	5.2	5	M 5	57	1696,46
R	MPFXL20041S	Tr20x04 LH	sx	30	52	40	60	20	5.2	5	M 5	57	1696,46
R	MPFXL20102D	Tr20x10 (P5)	dx	35	62	48	75	25	6.5	6	M 6	57	1696,46
R	MPFXL25051D	Tr25x05	dx	35	62	48	75	25	6.5	6	M 6	95	2650.72
R	MPFXL25051S	Tr25x05 LH	sx	35	62	48	75	25	6.5	6	M 6	95	2650.72
R	MPFXL25102D	Tr25x10 (P5)	dx	35	62	48	75	25	6.5	6	M 6	95	2650.72
R	MPFXL30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	90	30	6.5	6	M 6	132	3817.04
R	MPFXL30061S	Tr30x06 LH	sx	40	68	53	90	30	6.5	6	M 6	132	3817.04
R	MPFXL40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	120	40	6.5	6	M 6	295	6880.09
R	MPFXL40071S	Tr40x07 LH	sx	55	84	68	120	40	6.5	6	M 6	295	6880.09

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Madreviti Modulari
Swap

Caratteristiche costruttive e prestazionali

La madrevite modulare Swap è progettata per differenziare il materiale costruttivo della boccola da quello della parte filettata a contatto con la vite. Sono svincolate le esigenze strutturali della madrevite da quelle di rendimento in azioni di movimentazione e posizionamento. L'interno filettato è disponibile in differenti materiali ed è agevolmente sostituibile quando usurato. Massima solidità ai momenti torcenti garantita dalla qualità del progetto.

Impieghi consigliati

Swap FA B
Madrevite con boccola flangiata in acciaio ed interno filettato in bronzo CuSn12. Indicata per azioni di manovra e movimentazione. Soluzione flessibile ed economica rispetto alle madreviti a tutto materiale in bronzo.

Swap FAP
Madrevite con boccola flangiata in acciaio ed interno filettato in resina acetalica copolimera POM-C autolubrificante. Ottimo rendimento in azioni di movimentazione con bassi carichi ad 1 e 2 principi.

SWAP FI
Madrevite con boccola flangiata in acciaio Inox Aisi 304 ed interno filettato in materiale plastico. Indicate in accoppiamento con viti in acciaio Inox. L'utilizzo di viti in acciaio inox e madreviti modulari di tipo SWAP FI crea un sistema vite-madrevite completamente resistente all'ossidazione ed alle aggressioni chimiche (Inox System).

SWAPIN
Interni filettati per madreviti Swap. Disponibili in bronzo CuSn12 e materiali plastici differenziati a secondo delle esigenze.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio 11SMnPb37 1.0737

Materiale utilizzato per la boccola flangiata Swap FA.

Inox 1.4301 AISI 304

Materiale utilizzato per la boccola flangiata Swap FI.

CuSn12 UNI 7013-72

Bronzo utilizzato per l'interno filettato delle Swap FAB.

Poliacetali (POM-C)

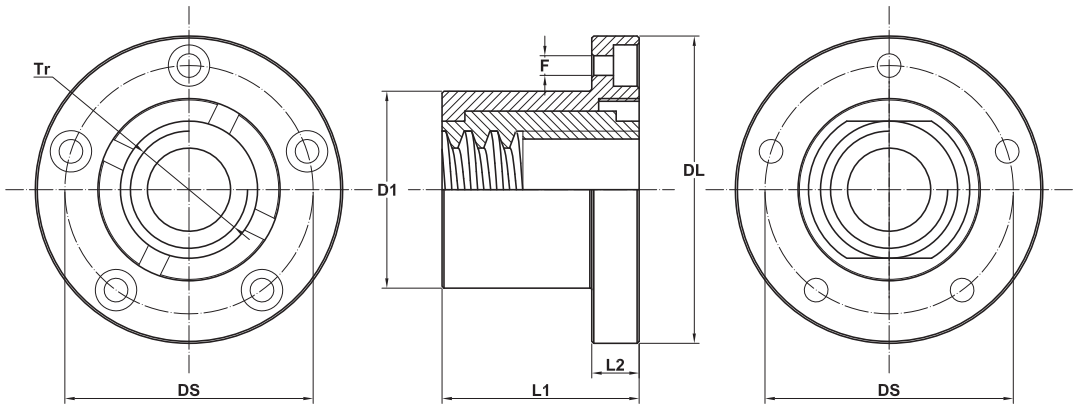
Materiale plastico utilizzato per l'interno filettato nelle Swap FAP e Swap FIP.

Dati Tecnici	Gamme Swap FAB-FAP-FIP
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 2
Diametri disponibili:	
1 principio	16 - 50 mm
2 principi	16 - 40 mm
Passi disponibili:	
1 principio	4 - 8 mm
2 principi	8 - 14 mm
Senso di rotazione:	destro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 mm in progressione sui diametri

Madreviti Modulari
Swap flangiate acciaio
Gamma FAB: interno filettato bronzo

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Interno filettato in bronzo CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm

Indicata per azioni di manovra e movimentazione. Soluzione flessibile ed economica rispetto alle madreviti a tutto materiale in bronzo.



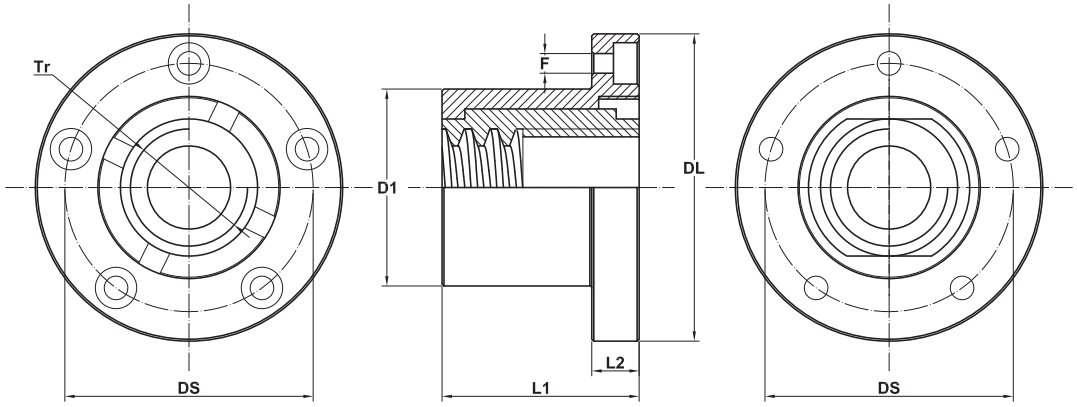
	Codice Articolo	Filetto	Verso	DL mm	D1 mm	L1 mm	DS mm	L2 mm	fori	viti TCCE 8.8	ghiera	massa gr	Superficie di supporto in mm²
S	SWAPFABT16041D	Tr16x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	510	879.65
S	SWAPFABT16082D	Tr16x08 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	510	879.65
S	SWAPFABT20041D	Tr20x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	500	1130.97
S	SWAPFABT20082D	Tr20x08 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	510	1130.97
S	SWAPFABT25051D	Tr25x05	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	775	1767,15
S	SWAPFABT25102D	Tr25x10 (P5)	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	775	1767,15
S	SWAPFABT30061D	Tr30x06	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	760	2120,58
S	SWAPFABT30122D	Tr30x12 (P6)	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	760	2120,58
S	SWAPFABT40071D	Tr40x07	dx	120	75	80	95	20	6	M 10	M 72 x 1,5	3040	4586,73
S	SWAPFABT40142D	Tr40x14 (P7)	dx	120	75	80	95	20	6	M 10	M 72 x 1,5	3040	4586,73
S	SWAPFABT50081D	Tr50x08	dx	120	75	80	95	20	6	M 10	M 72 x 1,5	3020	5780,53

S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

Madreviti Modulari
Swap flangiate acciaio
Gamma FAP: interno filettato POM-C

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Interno filettato in Poliacetale (POM-C)
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm

Azioni di movimentazione con bassi carichi ad 1 e 2 principi. Soluzione flessibile ed economica rispetto alle madreviti a tutto materiale in POM-C.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	DL mm	D1 mm	L1 mm	DS mm	L2 mm	fori	viti TCCE 8.8	ghiera	massa gr	Superficie di supporto in mm²
S	SWAPFAPT16041D	Tr16x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	510	879.65
S	SWAPFAPT16082D	Tr16x08 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	510	879.65
S	SWAPFAPT20041D	Tr20x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	500	1130.97
S	SWAPFAPT20082D	Tr20x08 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	510	1130.97
S	SWAPFAPT25051D	Tr25x05	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	775	1767,15
S	SWAPFAPT25102D	Tr25x10 (P5)	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	775	1767,15
S	SWAPFAPT30061D	Tr30x06	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	760	2120,58
S	SWAPFAPT30122D	Tr30x12 (P6)	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	760	2120,58
S	SWAPFAPT40071D	Tr40x07	dx	120	75	80	95	20	6	M 10	M 72 x 1,5	3040	4586,73
S	SWAPFAPT40142D	Tr40x14 (P7)	dx	120	75	80	95	20	6	M 10	M 72 x 1,5	3040	4586,73
S	SWAPFAPT50081D	Tr50x08	dx	120	75	80	95	20	6	M 10	M 72 x 1,5	3020	5780,53

S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

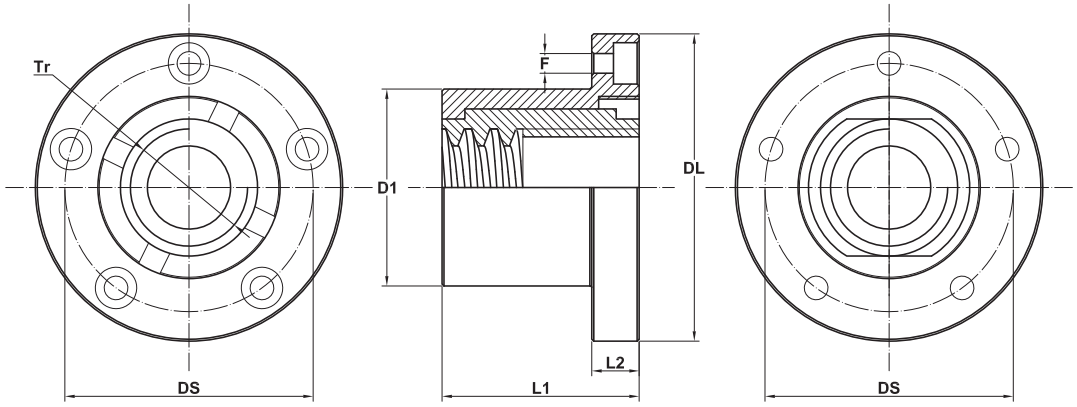
Madreviti Modulari

Swap flangiate inox AISI304

Gamma FIP: interno filettato POM-C

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Interno filettato in Poliacetale (POM-C)
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm

Azioni di movimentazione con bassi carichi ad 1 e 2 principi. Indicate in accoppiamento con viti in acciaio Inox. Completamente resistente all'ossidazione ed alle aggressioni chimiche (Inox System).



	Codice Articolo	Filetto	Verso	DL mm	D1 mm	L1 mm	DS mm	L2 mm	fori	viti TCCE 8.8	ghiera	massa gr	Superficie di supporto in mm²
S	SWAPFIPT16041D	Tr16x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	510	879.65
S	SWAPFIPT16082D	Tr16x08 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	510	879.65
S	SWAPFIPT20041D	Tr20x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	500	1130.97
S	SWAPFIPT20082D	Tr20x08 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5	510	1130.97
S	SWAPFIPT25051D	Tr25x05	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	775	1767,15
S	SWAPFIPT25102D	Tr25x10 (P5)	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	775	1767,15
S	SWAPFIPT30061D	Tr30x06	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	760	2120,58
S	SWAPFIPT30122D	Tr30x12 (P6)	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5	760	2120,58
S	SWAPFIPT40071D	Tr40x07	dx	120	75	80	95	20	6	M 10	M 72 x 1,5	3040	4586,73
S	SWAPFIPT40142D	Tr40x14 (P7)	dx	120	75	80	95	20	6	M 10	M 72 x 1,5	3040	4586,73
S	SWAPFIPT50081D	Tr50x08	dx	120	75	80	95	20	6	M 10	M 72 x 1,5	3020	5780,53

S *Stock disponibile a magazzino*
R *Disponibile su richiesta*

Madreviti Modulari
SwapIn
Interni filettati per Swap

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Gli interni filettati per madreviti Swap permettono di scegliere il materiale della parte filettata più idoneo all'azione del sistema. Sono disponibili differenti materiali per azioni di manovra e movimentazione. Massima solidità ai momenti torcenti garantita dalla qualità del progetto.

Impieghi consigliati

SwapIN B
Interno filettato in bronzo CuSn12. Indicato per azioni di manovra e movimentazione. Ottima resistenza all'usura offerta dal bronzo CuSn12.

SwapIN P
Interno filettato in resina acetalica copolimera POM-C. Autolubrificante con ottimo rendimento in movimentazioni con bassi carichi ad 1 e 2 principi.

SwapINP A1
Interno filettato in Poliammide PA6+olio. Autolubrificante. Ottima resistenza ad usura. Indicato per manovra e posizionamento di carichi medio alti a basse velocità.

SwapINP A2
Interno filettato in Poliammide PA6+MoS2. Buona resistenza ad usura. Indicato per manovra e posizionamento di carichi medio bassi in ambienti asciutti. Necessita di lubrificazione.

SwapINP A3
Interno filettato in Poliammide PA6+lubrificanti solidi. Ottimo per miglioramento "P x V". Indicato per viti a due principi. Autolubrificante.

Caratteristiche meccaniche materia prima

CuSn12 UNI 7013-72

Materiale utilizzato per la boccola flangiata Swap FA.

Poliacetale (POM-C)

Materiale plastico utilizzato per gli interni SwapINP

PA6 + olio

Poliammide utilizzata per gli interni SwapINP A1

PA6 + MoS2

Poliammide utilizzata per gli interni SwapINP A2

PA6 + lubrificanti solidi

Poliammide utilizzata per gli interni SwapINP A3

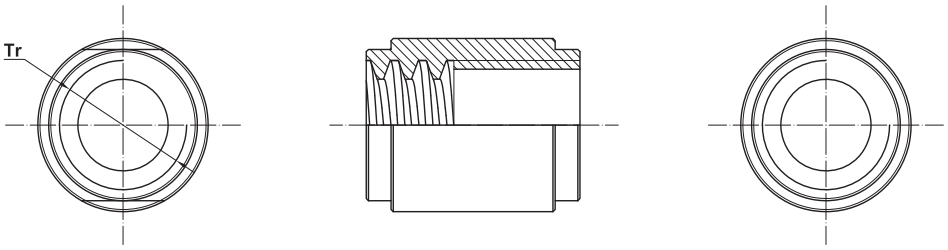
Dati Tecnici	Gamme Swap FAB-FAP-FIP
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 2
Diametri disponibili:	
1 principio	16 - 50 mm
2 principi	16 - 40 mm
Passi disponibili:	
1 principio	4 - 8 mm
2 principi	8 - 14 mm
Senso di rotazione:	destro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 mm in progressione sui diametri

Madreviti Modulari

SwapIn: interni filettati Swap

SwapINB in bronzo

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1 - 2
	Indicata per azioni di manovra e movimentazione.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	Superficie di supporto in mm²
S	SWAPIN BT16041D	Tr16x04	dx	879.65
S	SWAPIN BT16082D	Tr16x08 (P4)	dx	879.65
S	SWAPIN BT20041D	Tr20x04	dx	1130.97
S	SWAPIN BT20082D	Tr20x08 (P4)	dx	1130.97
S	SWAPIN BT25051D	Tr25x05	dx	1767,15
S	SWAPIN BT25102D	Tr25x10 (P5)	dx	1767,15
S	SWAPIN BT30061D	Tr30x06	dx	2120,58
S	SWAPIN BT30122D	Tr30x12 (P6)	dx	2120,58
S	SWAPIN BT40071D	Tr40x07	dx	4586,73
S	SWAPIN BT40142D	Tr40x14 (P7)	dx	4586,73
S	SWAPIN BT50081D	Tr50x08	dx	5780,53

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

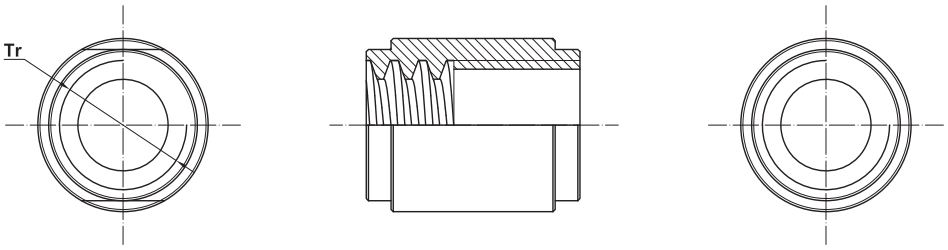
Madreviti Modulari

SwapIn: interni filettati Swap

SwapINP in poliacetale

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliacetale (POM-C)
Principi di filetto	1 - 2

Azioni di movimentazione con bassi carichi ad 1 e 2 principi.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	Superficie di supporto in mm²
S	SWAPIN PT16041D	Tr16x04	dx	879.65
S	SWAPIN PT16082D	Tr16x08 (P4)	dx	879.65
S	SWAPIN PT20041D	Tr20x04	dx	1130.97
S	SWAPIN PT20082D	Tr20x08 (P4)	dx	1130.97
S	SWAPIN PT25051D	Tr25x05	dx	1767,15
S	SWAPIN PT25102D	Tr25x10 (P5)	dx	1767,15
S	SWAPIN PT30061D	Tr30x06	dx	2120,58
S	SWAPIN PT30122D	Tr30x12 (P6)	dx	2120,58
S	SWAPIN PT40071D	Tr40x07	dx	4586,73
S	SWAPIN PT40142D	Tr40x14 (P7)	dx	4586,73
S	SWAPIN PT50081D	Tr50x08	dx	5780,53

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

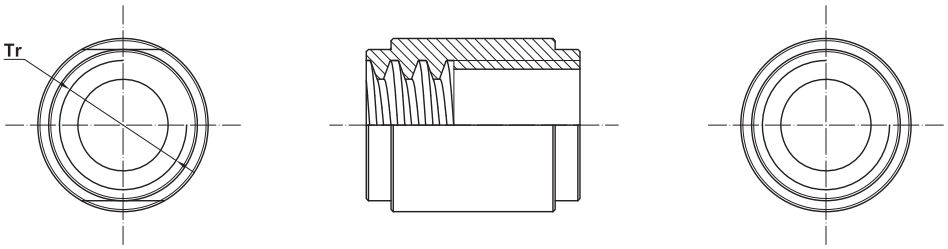
Madreviti Modulari

SwapIn: interni filettati Swap

SwapINP in poliammide PA6+olio

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliammide PA6 + olio
Principi di filetto	I

Buona resistenza all'usura ed ottimo coefficiente di attrito. Indicate per azioni di manovra e movimentazione con basse velocità e carichi medio alti.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	Superficie di supporto in mm²
R	SWAPINPA I T25051D	Tr25x05	dx	1767,15
R	SWAPINPA I T30061D	Tr30x06	dx	2120,58
R	SWAPINPA I T40071D	Tr40x07	dx	4586,73
R	SWAPINPA I T50081D	Tr50x08	dx	5780,53

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

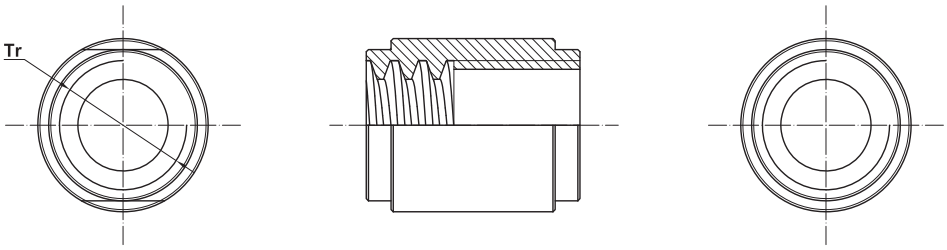
Madreviti Modulari

SwapIn: interni filettati Swap

SwapINP in poliammide PA6+MoS2

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliammide PA6 + MoS2
Principi di filetto	I

Buona resistenza all'usura con carichi medio bassi. Utilizzo consigliato in ambienti non soggetti ad umidità e con viti rullate di precisione del tipo RATHCP. Richiede lubrificazione.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	Superficie di supporto in mm²
R	SWAPINPA2T16041D	Tr16x04	dx	879.65
R	SWAPINPA2T20041D	Tr20x04	dx	1130.97
R	SWAPINPA2T25051D	Tr25x05	dx	1767,15
R	SWAPINPA2T30061D	Tr30x06	dx	2120,58
R	SWAPINPA2T40071D	Tr40x07	dx	4586,73
R	SWAPINPA2T50081D	Tr50x08	dx	5780,53

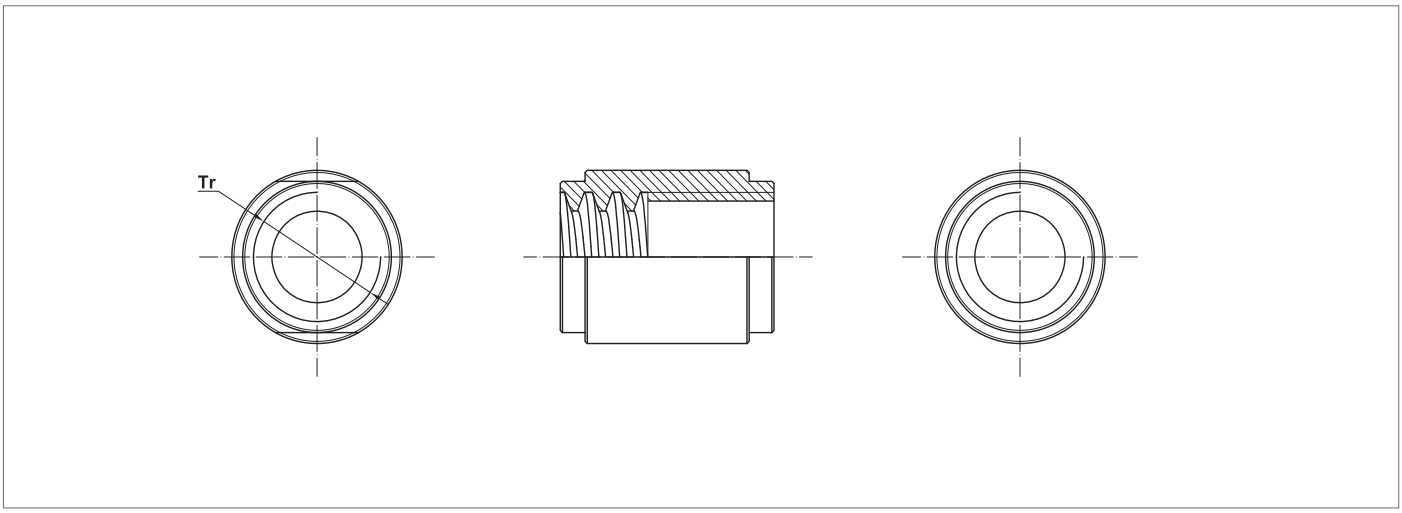
S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Madreviti Modulari

SwapIn: interni filettati Swap

SwapINP in poliammide PA6+lubrificanti solidi

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliammide PA6 + lubrificanti solidi
Principi di filetto	2
	Buona resistenza all'usura e proprietà autolubrificante. Indicate per movimentazioni per viti a due principi.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	Superficie di supporto in mm²
R	SWAPINPA3T16082D	Tr16x08 (P4)	dx	879.65
R	SWAPINPA3T20082D	Tr20x08 (P4)	dx	1130.97
R	SWAPINPA3T25102D	Tr25x10 (P5)	dx	1767,15
R	SWAPINPA3T30122D	Tr30x12 (P6)	dx	2120,58
R	SWAPINPA3T40142D	Tr40x14 (P7)	dx	4586,73

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Madreviti Modulari
T-Nose Nut

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Le madreviti di supporto T-Nose sono progettate per offrire un'ampia superficie di appoggio alla flangia di fissaggio. Quest'ultima è realizzata in acciaio con trattamento di brunitura nera. La flangia in acciaio è avvitata alla boccola filettata e bloccata meccanicamente. Ottima alternativa alle madreviti tutto materiale in bronzo per il risparmio di materiale pregiato ove non necessita. Praticità di sostituzione quando usurata. Massima solidità ai momenti torcenti.

Impieghi consigliati

Gamma MTNB
Madrevite di supporto con elemento filettato in bronzo CuSn12 e flangia in acciaio con trattamento di brunitura. La flangia è preforata per alloggiamento viti di fissaggio di tipo TCCE. Bronzo di elevata qualità con ottima resistenza ad usura e durezza pari a 90-100 gradi HB. Soluzione economica e pratica per azioni di manovra e movimentazione di carichi medio elevati a bassa velocità.

Gamma MTNLR
Madrevite di supporto con elemento filettato in lega di rame CuSn5Zn5Pb5 e flangia in acciaio con trattamento di brunitura. La flangia è preforata per alloggiamento viti di fissaggio di tipo TCCE. Bronzo con buona resistenza ad usura e durezza pari a 65-80 gradi HB. Soluzione economica e pratica per azioni di manovra e movimentazione di carichi medio bassi a velocità ridotte.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio 11SMnPb37 1.0737

Materiale utilizzato per la flangia avvitabile. Trattamento di brunitura nera.

CuSn12 UNI 7013-72

Bronzo utilizzato per le madreviti della linea MTNB

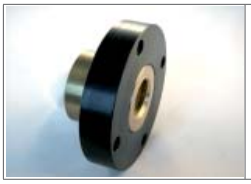
Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656

Bronzo utilizzato per le madreviti della linea MTNLR

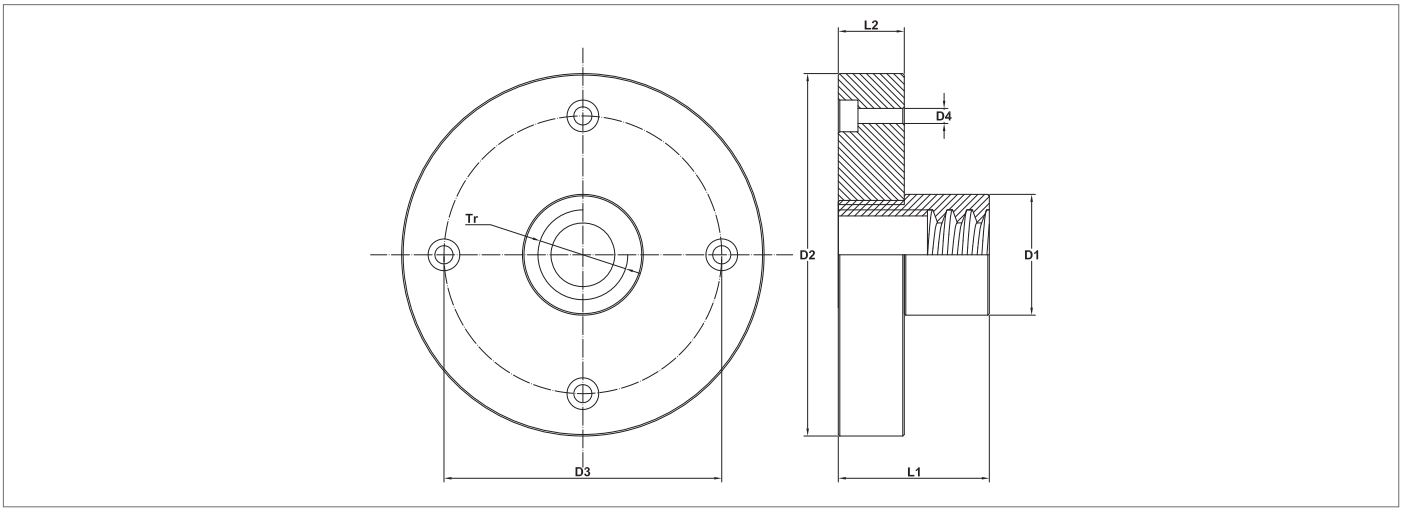
Dati Tecnici	Gamme Swap FAB-FAP-FIP
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 2
Diametri disponibili:	
1 principio	20 - 30 mm
2 principi	20 - 30 mm
Passi disponibili:	
1 principio	4 - 6 mm
2 principi	8 - 12 mm
Senso di rotazione:	destro - sinistro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H(madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 mm in progressione sui diametri

Madreviti Modulari
T-Nose Nut flangia acciaio
Gamma bronzo CuSn12

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h7
D2, D3, L1, L2, D4	± 0,1 mm



Soluzione economica e pratica per azioni di manovra e movimentazione di carichi medio elevati a bassa velocità.

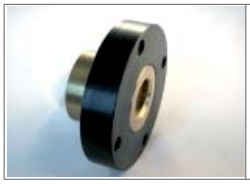


	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	D4 mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MTNB20041D	Tr20x04	dx	28	66	53	32	13,2	6,75	480	723,82
R	MTNB20041S	Tr20x04 LH	sx	28	66	53	32	13,2	6,75	480	723,82
R	MTNB20082D	Tr20x08 (P4)	dx	28	66	53	32	13,2	6,75	480	723,82
R	MTNB25051D	Tr25x05	dx	38	70	57,4	38	13,2	6,75	600	1343,08
R	MTNB25051S	Tr25x05 LH	sx	38	70	57,4	38	13,2	6,75	600	1343,08
R	MTNB25102D	Tr25x10 (P5)	dx	38	70	57,4	38	13,2	6,75	600	1343,08
R	MTNB30061D	Tr30x06	dx	44,5	107	87,4	54	13,2	10	1270	2290,22
R	MTNB30061S	Tr30x06 LH	sx	44,5	107	87,4	54	13,2	10	1270	2290,22
R	MTNB30122D	Tr30x12 (P6)	dx	44,5	107	87,4	54	13,2	10	1270	2290,22

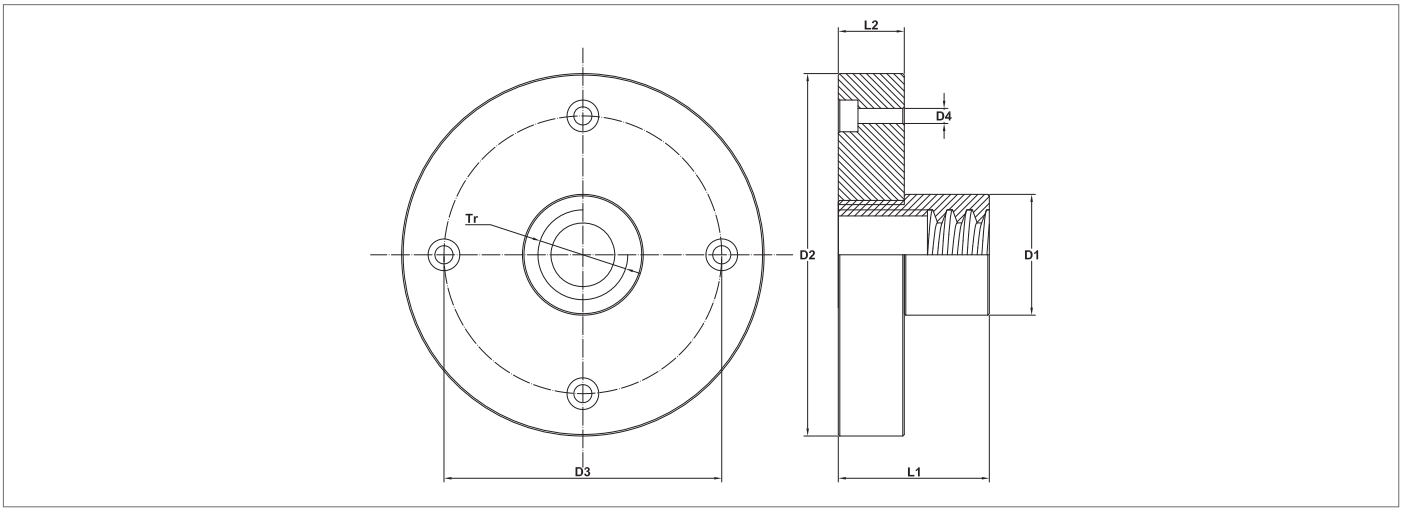
S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Madreviti Modulari
T-Nose Nut flangia acciaio
Gamma in lega di rame

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656
Principi di filetto	1 - 2
Tolleranze boccola	
D1	h7
D2, D3, L1, L2, D4	± 0,1 mm



Soluzione economica e pratica per azioni di manovra e movimentazione di carichi medio bassi a velocità ridotte.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	D4 mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²
R	MTNLR20041D	Tr20x04	dx	28	66	53	32	13,2	6,75	480	723,82
R	MTNLR20041S	Tr20x04 LH	sx	28	66	53	32	13,2	6,75	480	723,82
R	MTNLR20082D	Tr20x08 (P4)	dx	28	66	53	32	13,2	6,75	480	723,82
R	MTNLR25051D	Tr25x05	dx	38	70	57,4	38	13,2	6,75	600	1343,08
R	MTNLR25051S	Tr25x05 LH	sx	38	70	57,4	38	13,2	6,75	600	1343,08
R	MTNLR25102D	Tr25x10 (P5)	dx	38	70	57,4	38	13,2	6,75	600	1343,08
R	MTNLR30061D	Tr30x06	dx	44,5	107	87,4	54	13,2	10	1270	2290,22
R	MTNLR30061S	Tr30x06 LH	sx	44,5	107	87,4	54	13,2	10	1270	2290,22
R	MTNLR30122D	Tr30x12 (P6)	dx	44,5	107	87,4	54	13,2	10	1270	2290,22

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Sintesi delle lavorazioni tipiche

Il disegno mostra le parti lavorate tipicamente presenti sulle viti di manovra, sorrette con cuscinetti alle estremità ed azionate mediante un elemento per la trasmissione del moto fissato mediante chiavetta.

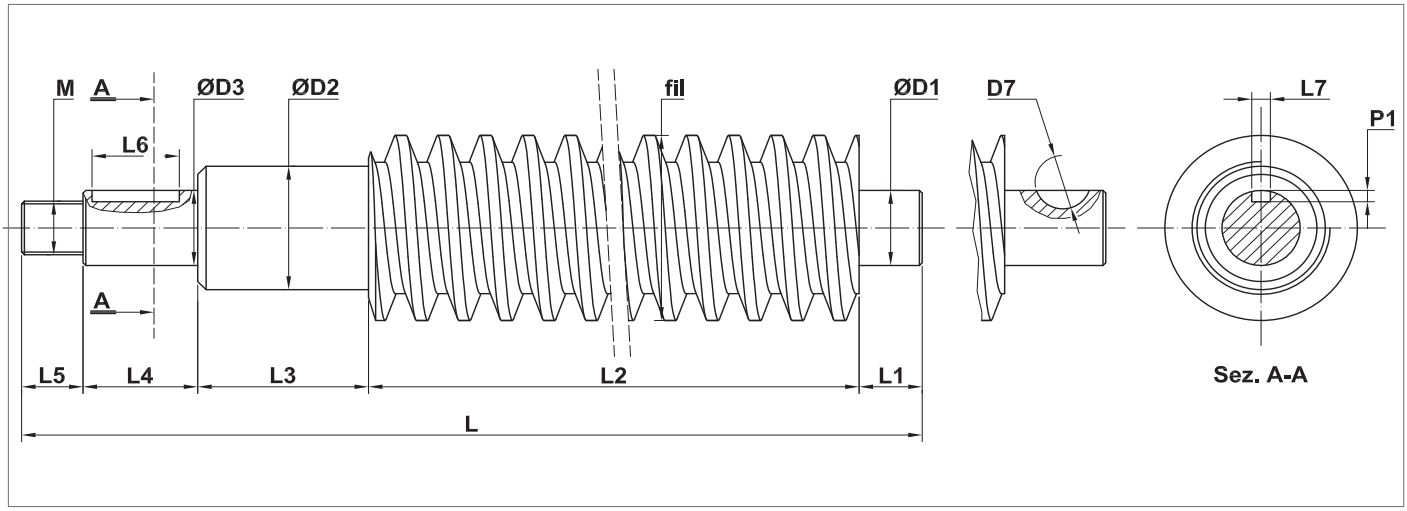


Tabella delle lunghezze

L	Lunghezza totale
L1	Lunghezza codolo cuscinetti lato supporto
L2	Lunghezza tratto filettato
L3	Lunghezza codolo cuscinetti lato potenza
L4	Lunghezza codolo trasmissione
L5	Lunghezza codolo filettato di chiusura M
L6	Lunghezza chiavetta innesto trasmissione
L7	Larghezza chiavetta ITALIANA innesto trasmissione

Tabella dei diametri

ØD1	Diametro codolo cuscinetti lato supporto
fil	Diametro e passo della filettatura
ØD2	Diametro codolo cuscinetti lato trasmissione
ØD3	Diametro codolo trasmissione
M	Diametro e passo codolo filettato di chiusura
P1	Profondità chiavetta innesto trasmissione

D7	Diametro chiavetta AMERICANA

Tabella codici di lavorazione per differenti qualità di lavorazione e tipologia chiavetta

Codice lavorazione	Classe di qualità lavorazioni	Tipologia chiavetta
LT01	STANDARD	ITALIANA
LT02	PRECISIONE	ITALIANA
LT03	PRECISIONE	AMERICANA

Tolleranze dimensionali

Le dimensioni delle lunghezze sono tollerate secondo gli scostamenti per dimensioni lineari EN 22768-1 e 2 con designazione **m** (media) e **f** (fine) per le tolleranze dimensionali e **K** per le tolleranze geometriche.

	Tolleranze dimensionali per tipologia	LT01	LT02	LT03
L1	Lunghezza codolo cuscinetti lato supporto	f	f	f
L2	Lunghezza tratto filettato	m	m	m
L3	Lunghezza codolo cuscinetti lato potenza	f	f	f
L4	Lunghezza codolo trasmissione	m	f	f
L5	Lunghezza codolo filettato di chiusura M	m	m	m
L6	Lunghezza chiavetta innesto trasmissione	m	f	f
L7	Larghezza chiavetta innesto trasmissione	m	f	f
D1	Diametro codolo cuscinetti lato supporto	h7	j6	j6
D2	Diametro codolo cuscinetti lato trasmissione	h7	j6	j6
R	Rugosità codoli cuscinetti ØD1 - ØD2	Ra 1,6	Ra 0,8	Ra 0,8
D3	Diametro codolo trasmissione	h8	h7	h7
L6	Profondità chiavetta innesto trasmissione	+ 0,1	+ 0,1	+ 0,1

Sotto: esempio di stringa ordinazione

Stringa di ordinazione	L	L1	D1	L2	filetto vite Tr	L3	D2	L4	D3	L5	M	L6	L7	P1
LT01-RAT30061D	1118	20	10	1000	Tr30x06 dx	60	25	40	15	8	10	25	5	5

forniture per l'industria gelmini s.r.l.

Sede: Via Cerati, 3/A - 43126 PARMA
Tel. 0521.993844 - info@forniturегelmini.com

Fax Unico 0521.986694

Filiale: Via Tiziano, 11 - 46040 Guidizzolo (MN)
Tel. 0376.847123 - mantova@forniturегelmini.com

www.gelmini-shop.it
www.forniturегelmini.com